

鋳物技術の最先端ダイカスト

4 質の高い教育をみんなに



5 ジェンダー平等を実現しよう



7 エネルギーをみんなにそしてクリーンに



8 働きがいも経済成長も



いわきだいかすとこうぎょう かぶしがいいしゃ

岩機ダイカスト工業株式会社

ダイカスト製品（アルミや亜鉛を鋳造して部品に！）や金属粉末射出成形品（金属の粉末を固めて部品に！）の先進メーカーです。高い精度で製品を作ることができ、自動車、機械の部品、電気機器、医療機器まで幅広い製品に使われています。



こんなところが
自慢です!



POINT!!

① 作業の自動化を進めて、安全・環境に配慮した職場

最新のマシンとロボットを導入し、作業の自動化システムを構築し、環境にやさしく安全な職場作りを進めています。

② 生産一貫体制の構築

ダイカストの総合メーカーとして金属部品を作るための金型の設計・製造から鋳造などの作業工程を自社内で行ってまいります。

③ 事務職でも幅広い業務を経験できる

社員がスムーズに働けるようにサポートするのが事務職の役割です。経理はもちろんのこと、生産計画や人事も担当します。



君を**全力で**
サポート!

新人6ヶ月研修と若手の外部イベントへの参加

新人社員は、6ヶ月間の育成プログラムに沿って幅広い社内実地研修や外部研修を通して社会人として基礎知識を身に付けてもらってから、正式に職場への配属となります。
若手社員は、全国的な産業イベントなどに多く参加する機会があり、スキルアップや人との交流を広げられるように年次計画を立てて、実践しています。

センパイ社員の声

当社にはさまざまな部署があるので、自分の個性や得意分野を生かせる環境です。他部署と情報共有する機会も多いので、人と関わりながら成長できます!



豊間根 諒さん
本社鋳造課（製造部門）
入社3年目

センパイ社員へQ&A

- Q 職場の雰囲気はどうか?
仕事をする時は集中して、リラックスする時は楽しく過ごすなど、メリハリを持って働ける環境の職場です!
- Q 仕事を覚えるのに大変な時はどうやって乗り越えましたか?
気さくに先輩へ相談しました!!
- Q 働き始めて成長したと思うのはどんなところですか?
作業が一人で完結できるようになることや、作業を任せられるようになったときです!

これから働く
生徒のみなさんへ

自分が学んだ分野を生かせる
企業で働けることが、
とても素晴らしいこと
だと思います!

ある一日のスケジュール

8:15	8:20	9:00	10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00	16:00	17:00	17:30	18:00
課内朝礼	作業開始	製品定時検査	休憩10分	金型清掃	昼休み45分	製品定時検査	金型清掃	休憩10分	製品定時検査	清掃後作業終了	帰宅	食事

※ マシン1台ごとに一時停止、再稼働
※ 抜き取り検査
※ 会社独自業務

寮では仲間とゲームをしたり、SNSで情報交換するのが楽しいです。

岩機ダイカスト工業 株式会社

〒989-2204
宮城県亶理郡山元町鷺足字山崎51-2

代表者 代表取締役社長 鎌田 充志
設立 1968年9月
従業員 309名
資本金 2億円
URL <http://www.iwakidc.co.jp/>

