



【補修用シート】
KGシート 厚さ：3mm 幅：2.05m 長さ：20m ※左から1～3枚目の写真

【溶着用機械】
ドライヤー型 作業温度：700～800℃ ※右端の写真



【作業順序】
1. 貼付部分の清掃する。
2. シートを重ねて、合わせ目に溶着機のノズルを差込み十分に加熱する。
3. ローラーで馴染ませる。
4. シート合わせ目にマイナスドライバーの先端を当てて、隙間の有無を確認する。
※隙間があれば、再度溶着機で加熱しローラーで馴染ませる。

