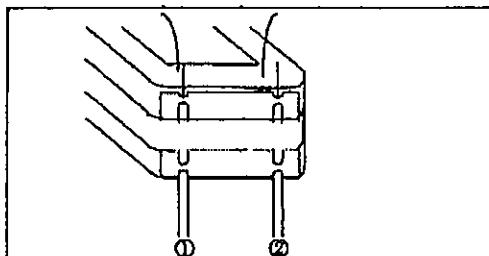


管理No. 1013-004

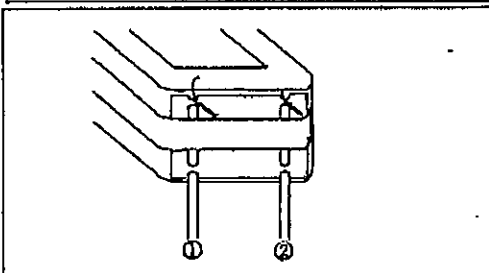
要素作業標準

作業名 配線作業
 工作機・工具 _____

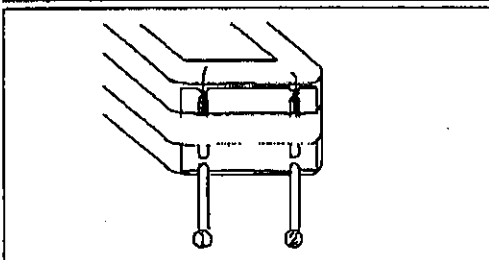
作業内容 リード板配線方法 (2本)



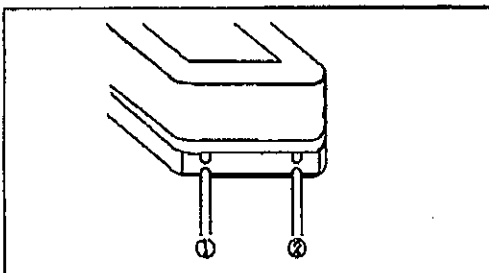
1. リード板を止める。
 注1) リード板はコイルの外側に固定する。
 図面に指示のある場合は図面の指示による。
 ボビンの場合は、リード線引き出し方向のボビン端にリード板を固定する。
 スプールの場合は、コイル中央へ固定する。



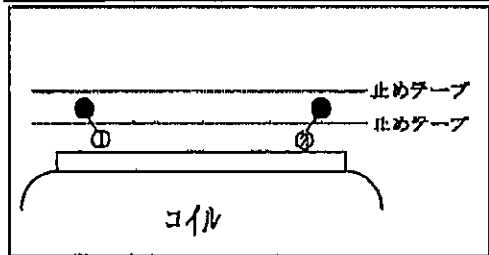
2. 引出線をからげ、余った部分をカットする。
 注2) 均等にからげる。



3. 半田揚。
 注3) 半田揚後先端をカットする。
 0.2mm以下の半田揚はからげ部分の2/3迄とする。



4. 半田揚部を折り返す。
 注4) リード被覆部と平行させまっすぐ折り返す。
 注5) 折り返し方向、位置は図面の指示による。



6. テープで止める。
 注6) 半田揚部分をおさえる様に止める。
 注7) テープの色、材質などは図面指示による。

制定月日 1986. 6. 10

1	1997. 9. 30	改訂

承認



検認



起案



管理No. 1008-001

要素作業標準

作業名 トランス組立作業 作業内容 EIコアの組み方

工作機・工具 _____

- ・ラップジョイント: EIコアを1枚ずつ交互に重ねる。
 注1) バリ方向を必ずそろえる事。
 注2) すき間がない事。
 注3) 挿付け枠の場合、両端のIコアを入れる事。(図1)

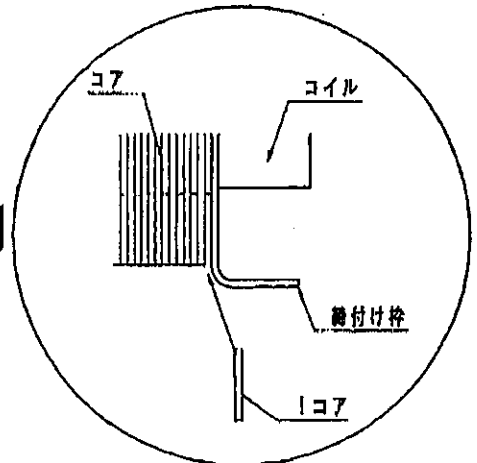
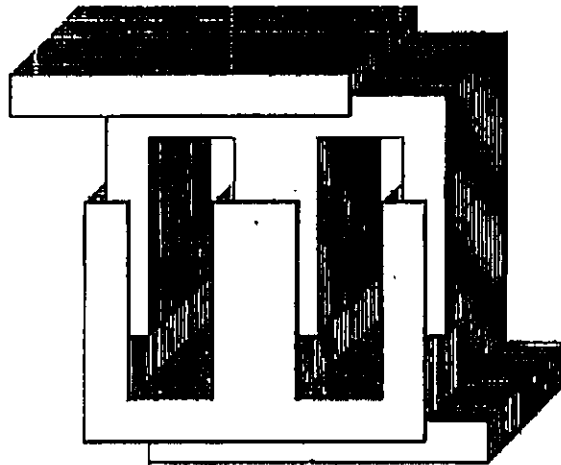


図 1

- ・バットジョイント: EIコアとIコアをまとめて重ねる。
 注1) バリ方向を必ずそろえる事。
 注2) すき間がない事。



制定月日 1999. 9. 6

承認 検認 起案

