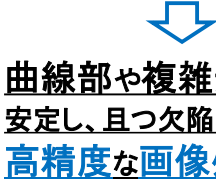
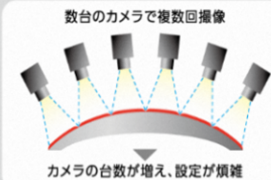
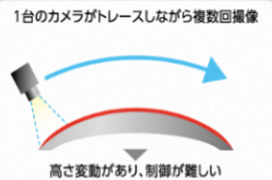


展示No	(山形県) 31	提案区分	☐ 樹脂成形 ☐ ゴム製品 ☐ 電気・電子部品等 ☐ 鑄造・鍛造等 ☐ プレス加工 ☐ 表面処理・熱処理 ☐ 機械加工 ☐ システム・ソフトウェア ☒ その他(外観検査装置)				
提案技術・製品名	外観検査“ダイナミックレーシング機能”						
企業名	(株)デクシス 山形・天童事業所		資本金	10,000 万円			
所在地	山形県天童市大字蔵増1460-8		従業員	59 名			
海外生産拠点			本社所在地	千葉県船橋市本町 2-1-34 船橋スカイビル			
主要取引先	川重商事(株)、(株)兼松KKG、大成化工(株)、ニプロ(株)、DICプラスチック(株)						
規格認証取得							
提案の狙い	☐ 新工法 ☒ 品質向上 ☐ 性能向上 ☐ 質感向上 ☒ 生産性向上 ☐ コストダウン ☐ 軽量化 ☐ 環境負荷 ☒ その他(目視検査からの改善)						
適用可能な製品/分野	自動車ボデー・部品や、建機といった複雑形状の製品の外観検査工程						
セールスポイント	曲面ワークの撮像を克服し、鮮明、精確、安定した外観検査に適した画像処理を実現。 ⇒多関節ロボットと組み合わせて検査困難な大物部品の検査も楽々！様々な曲面ワークへ対応いたします。						
提案技術・製品名の内容／特長							
従来技術・製品			提案技術・製品				
☐ 自社 ☐ 同業他社 ☒ その他(目視検査)			ダイナミックレーシング機能 外観検査の検出項目である 【キズ】【凹凸】【塗装】【欠け】 などの撮像技術				
一般的な外観検査の課題 <目視による検査が主流> <×目視検査の課題> ・大型・重量物の検査が困難 ・検査員への負担 ・検査員の技術の差による検査精度の差 <×設備自動化の課題> ・大がかりなため設置コスト大 ・品種特定の設備になり 汎用性がない ・複雑な形状では照明ムラが発生し 不安定な撮像結果→画像処理が低精度 ・カメラの複数台使用、高さ変動へ対応により カメラ設備コスト増、調整時間の増			独自技術の開発により、 照明の正反射と乱反射の複数の撮像ラインに対応  曲線部や複雑形状であっても安定し、且つ欠陥ごとに合わせた高精度な画像処理が可能！  通常ラインカメラ ダイナミックレーシングカメラ				
一般的な湾曲面・凹凸面の検査手法  数台のカメラで複数回撮像 カメラの台数が増え、設定が煩雑  1台のカメラがトレースしながら複数回撮像 高さ変動があり、制御が難しい			更に、多関節ロボットと組み合わせることで 大型・複雑形状ワークに対応！ 品質の安定化 労働力不足解消 高速・高精度検査 調整時間削減 多品種対応  ボンネット検査				
⇒コストをかけずに、 様々な品種の大型・複雑な形状の部品を 高精度に検査したい							
開発進度(10月現在)	☐ アイデア段階 ☐ 試作/実験段階 ☐ 開発完了段階 ☒ 製品化完了段階						
従来との比較優位性数値割合	品質向上	性能向上	質感向上	生産性向上	コストダウン	軽量化	その他(目視検査からの改善)
	定量的						検査方式に違いがあるので数値化困難であるが、作業員負担軽減/定量的検査/エビデンス保存が可能
連絡担当者	【所属・役職】営業技術本部 営業部			【氏名】飯田 詩歩			
URL	https://decsys.co.jp/			Email	s.iida@decsys.co.jp		
TEL	047-420-0811			FAX	047-720-0813		