

展示No	(岩手県)	提案区分	<input type="checkbox"/> 樹脂成形	<input type="checkbox"/> ゴム製品	<input type="checkbox"/> 電気・電子部品等	<input type="checkbox"/> 鋳造・鍛造等	
	28		<input type="checkbox"/> プレス加工	<input type="checkbox"/> 表面処理・熱処理	<input type="checkbox"/> 機械加工	<input type="checkbox"/> システム・ソフトウェア	
提案技術・製品名			<input checked="" type="checkbox"/> その他(省力化機械・検査機)				
半挿入の検査機械化を実現・多機能ハーネス検査機							
企業名	(有)磐井技研				資本金	300万円	
					従業員	15名	
所在地	岩手県一関市山目町3丁目2-11				本社所在地	岩手県一関市山目町3丁目2-11	
海外生産拠点							
主要取引先	日本ピストンリング(株), 名古屋電気(株), 住友電装(株), (株)ホンダ, パナソニック(株)						
規格認証取得							
提案の狙い	<input checked="" type="checkbox"/> 新工法 <input type="checkbox"/> 品質向上 <input type="checkbox"/> 性能向上 <input type="checkbox"/> 質感向上 <input checked="" type="checkbox"/> 生産性向上 <input checked="" type="checkbox"/> コストダウン <input type="checkbox"/> 軽量化 <input type="checkbox"/> 環境負荷 <input checked="" type="checkbox"/> その他(作業性向上)						
適用可能な製品/分野	自動車、家電品製造等、ハーネスを使用する製品						
セールスポイント	機械化できなかった半挿入の検査を実現。不良流出防止。カメラ付きは導通、誤配線、誤配色、異形状等、1アクションで一度に検査。操作が簡単で、生産性が格段に向上。人手不足やコスト削減にも貢献。						
提案技術・製品名の内容/特長							
従来技術・製品			提案技術・製品				
<input type="checkbox"/> 自社 <input type="checkbox"/> 同業他社 <input checked="" type="checkbox"/> その他(手作業・他社)			半挿入、導通、誤配線を一度に検査 「独自の半挿入検出技術」 <ul style="list-style-type: none"> 検出ピンの変位と電気抵抗の組合せで、半挿入を確実に検出。 NG個所は、液晶画面で確認出来ます。 ヒューマンエラーや不良の流出を防止します。 検査データの集約、見える化が可能に 				
半挿入は工員手作業による検査 <ul style="list-style-type: none"> ハーネスの導通や誤配線のみ検査機で検査し半挿入については、工員による目視や引抜き等で検査 半挿入の判定が難しい ヒューマンエラーや不良流出発生の防止が課題 検査データの集計が困難 			<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> 液晶画面にエラー箇所が表示されます </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;">  <p>ワークを乗せて押すだけで複数工程を一度に検査。</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">  <p>カメラ付きで色、形、部品有無判定を追加→AI搭載、誰でも簡単5分で設定</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <検査ユニット> <ol style="list-style-type: none"> 量産用は専用ユニット、多品種少量用は組替式ユニット使用で低コスト 4台連結可能 検査項目カスタマイズ可能 </div>				
開発進度(10月現在)	<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input checked="" type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階						
従来との比較優位性数値割合	品質向上	性能向上	質感向上	生産性向上	コストダウン	軽量化	その他(作業性)
				+50%	△50%		+50%
連絡担当者	【所属・役職】営業部			【氏名】佐々木政博			
URL	https://www.iwaigiken.jp/			Email	iwaigiken-sasaki@outlook.com		
TEL	0191-31-8401			FAX	0191-31-8403		