展示No	（青森県）27	提案区分	☐樹脂成形 ☐ゴム製品 ☐電気・電子部品等 ☐鋳造・鍛造等 ☐プレス加工 ☐表面処理・熱処理 ☐機械加工 ☐システム・ソフトウェア ■その他（ 測定 ）
提案技術・製品名	**光干渉式内周面精密測定機　測定深度拡大**		

企業名	Orbray（株）（オーブレー）	資本金	10,000 万円
		従業員	980 名
所在地	青森県黒石市大字下目内沢字小屋敷添5-1	本社所在地	東京都足立区新田3-8-22
海外生産拠点	タイ チェンマイ		
主要取引先	・トヨタ自動車㈱・㈱アイシン・㈱デンソー・㈱デンソーウェーブ・ソニー㈱・シャープ㈱		
規格認証取得	ISO9001, ISO14001, ISO13485		

提案の狙い	☐新工法 ☐品質向上 ■性能向上 ☐質感向上 ■生産性向上 ■コストダウン ☐軽量化 ☐環境負荷 ■その他（ 測定レンジ ）
適用可能な製品/分野	エンジン、バルブボディ、インジェクタ、スプライン、モーターステータ その他部品内周面
セールスポイント	穴内周面の非接触・非破壊・高精度測定

提案技術・製品名の内容／特長

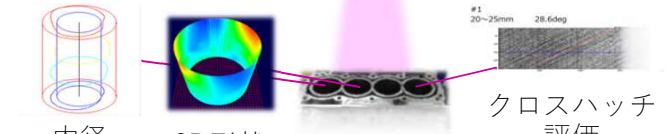
従来技術・製品

■自社 ☐同業他社 ☐その他（ ）

光干渉式内周面測定機
Orbray **ORBID** Series

穴内周面を
非破壊・非接触で
高精度測定!

測定最小径 φ1.1mm
繰返し精度:
σ ≦0.2μm
自動調心
セッティングフリー



内径
真円/円筒度

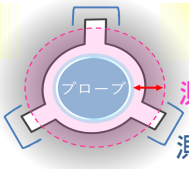
3D形状

市販品分解

クロスハッチ
評価
表面粗さ

既存仕様

測定レンジ外となる
箇所はデータ欠損



測定レンジ
測定範囲外

今まで測定が困難だった内周面を非破壊・
非接触で高精度測定※が可能となったものの、
測定レンジが比較的狭い　※繰返し精度: σ ≦0.2μm

→深ミゾ・段付きの内周形状では
データ抜け発生

ワーク形状によっては充分な評価が
困難だった

提案技術・製品

高深度仕様
ORBID-ASD

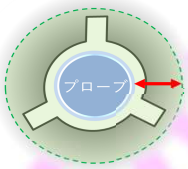
精度は同等でレンジが2倍

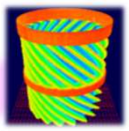
→より深いミゾ、凹凸、段付き形状もカバー

非破壊での評価が難しかった部品の
内周測定が可能に

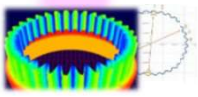
新開発

ORBID-ASD

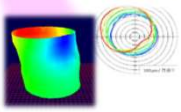




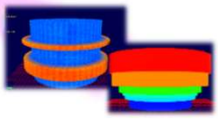
スキューつき
スプライン・内歯
-スキュー角
-大径・小径



スプライン形状
-大径・小径
-BBD



モーターコア
-積層ズレ量・方向



バルブボディ
レンズバレル
-多段径測定
-各段同軸評価

開発進度（10月現在）	☐アイデア段階	☐試作/実験段階	☐開発完了段階	■製品化完了段階

従来との比較優位性数値割合	品質向上	性能向上	質感向上	生産性向上	コストダウン	軽量化	その他（測定レンジ）
		+100%		+～100%	△～50%		+100%

連絡担当者	【所属・役職】モーター営業本部　新規市場開拓部	【氏名】	常木 希
URL	https://orbray.com	Email	n-tsunegi@orbray.com
TEL	03-5390-7620	FAX	048-233-0001