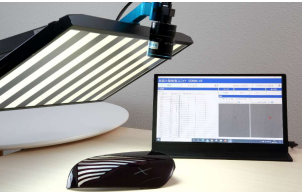
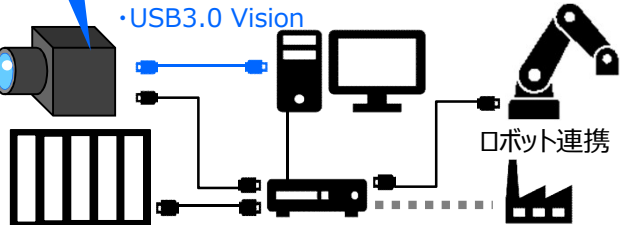
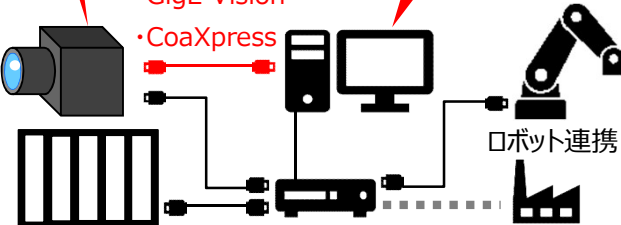


展示No	(宮城県)	提案区分	☐ 樹脂成形 ☐ ゴム製品 ☐ 電気・電子部品等 ☐ 鋳造・鍛造等 ☐ プレス加工 ☐ 表面処理・熱処理 ☐ 機械加工 ☒ システム・ソフトウェア ☐ その他()			
	26					
提案技術・製品名		表面欠陥検査ユニット「SSMM-1R」				
企業名	バイスリープロジェクト(株)			資本金	1,000 万円	
所在地	宮城県仙台市若林区卸町東2丁目1-23			従業員	38 名	
海外生産拠点				本社所在地	宮城県仙台市若林区卸町東2丁目1-23	
主要取引先	アルプスアルパイン(株)、(株)レゾナック、富士フィルム(株)、日産自動車(株) など					
規格認証取得						
提案の狙い	☐ 新工法 ☒ 品質向上 ☐ 性能向上 ☐ 質感向上 ☐ 生産性向上 ☒ コストダウン ☐ 軽量化 ☐ 環境負荷 ☐ その他()					
適用可能な製品/分野	自動車の各種内外装品(自動車車体、ドアミラーカバー、インパネ)					
セールスポイント	塗装・光沢製品の欠陥検査に適したスリットパターンを制御し、凹凸欠陥検出を可能にしました 従来ソフトのアップデート・高性能カメラ対応により導入コスト低減や検査性能向上が図れます					
提案技術・製品名の内容／特長						
従来技術・製品			提案技術・製品			
☒ 自社 ☐ 同業他社 ☐ その他() 表面欠陥検査ユニット「SSMM-1R」  自動車塗装などの光沢を有する製品にスリットパターンを周期的に変化させながら照射することで、製品表面に発生する微小な凹凸欠陥を検出するシステム			今回提案の表面欠陥検査システム GenICam対応：ソフトウェアアップデート ■ カメラメーカーの制約なし ・ユーザ保有のカメラをそのまま活用可能により、従来製品より導入コストが10～20%ダウン ・より高性能なカメラも導入可能(～24Mピクセル)となり、検査性能が20%向上 ■ 使用環境に適したインターフェースを選択可能 ・システム間の確実な伝送を実現 (GigE Vision、USB3.0 Vision、CoaXpressなど) ・ユーザ保有・実績のカメラ ・高性能カメラの導入が可能 GEN<i>i</i>CAM 対応ソフトウェア  スリット照明 コントローラ 工場システム連携  スリット照明 コントローラ 工場システム連携			
開発進度(10月現在)	☐ アイデア段階 ☐ 試作/実験段階 ☒ 開発完了段階 ☐ 製品化完了段階					
従来との比較優位性数値割合	品質向上	性能向上	質感向上	生産性向上	コストダウン	軽量化 その他()
	+20%				△20%	
連絡担当者	【所属・役職】営業部 取締役 【氏名】菅野 祐一郎					
URL	https://www.x3pro.co.jp/			Email	yu-kanno@x3pro.co.jp	
TEL	022-290-5258			FAX	022-290-5259	