

展示No	(山形県)	提案区分	☒ 樹脂成形 ☐ ゴム製品 ☐ 電気・電子部品等 ☐ 鋳造・鍛造等 ☐ プレス加工 ☐ 表面処理・熱処理 ☐ 機械加工 ☐ システム・ソフトウェア ☐ その他()				
	24						
提案技術・製品名 【チップヒーター搭載】ホットランナー							
企業名	世紀(株)		資本金	19,173 万円			
所在地	山形県米沢市万世町片子4364番地		従業員	163 名			
海外生産拠点	中国、深圳		本社所在地	山形県米沢市万世町片子4364番地			
主要取引先	(株)アイシン, (株)デンソー						
規格認証取得	ISO-9001, ISO-14001						
提案の狙い	☐ 新工法 ☒ 品質向上 ☐ 性能向上 ☒ 質感向上 ☐ 生産性向上 ☐ コストダウン ☐ 軽量化 ☐ 環境負荷 ☐ その他()						
適用可能な製品/分野	射出成形機用金型						
セールスポイント	・強化剤入り樹脂やスーパーエンブラでも、スムーズなゲート開閉が可能 ・ゲート近傍の温度を部分的に昇温することにより、外観品質向上、ゲート閉じを改善						
提案技術・製品名の内容/特長							
従来技術・製品			提案技術・製品				
☒ 自社 ☐ 同業他社 ☐ その他()							
一般的なホットランナー			世紀ホットランナー				
◇ ホットランナー先端温度が低い ・先端に加熱機構がなく、樹脂が熔融温度に達しない ・不具合が発生「外観品質不良」「ゲート閉じ不具合」 ◇ 全体昇温はリスクあり ・昇温不要の部位まで高温になると、別の不具合が発生するリスクがある			◇ ホットランナー先端温度を 高温に保つ ・チップヒーター搭載により先端部の昇温が可能 ・不具合を改善「外観品質向上」「ゲート閉じ良好」 ◇ 部分昇温は 効果あり ・昇温不要の部位を昇温することなく成形できるため、外観品質と、ゲート閉じ不具合を改善できる				
先端温度:均等でない			先端温度:均等である				
外観品質 ABS			外観品質 ABS				
ゲート閉じ PA+GF55%			ゲート閉じ PA+GF55%				
☐ アイデア段階 ☐ 試作/実験段階 ☐ 開発完了段階 ☒ 製品化完了段階							
従来との比較優位性数値割合	品質向上	性能向上	質感向上	生産性向上	コストダウン	軽量化	その他()
連絡担当者	【所属・役職】 営業本部 本部長			【氏名】 吉田 正明			
URL	https://www.seiki-hot.com/			Email	m.yoshida@seiki-hot.com		
TEL	0238-28-5411			FAX	0238-28-1363		