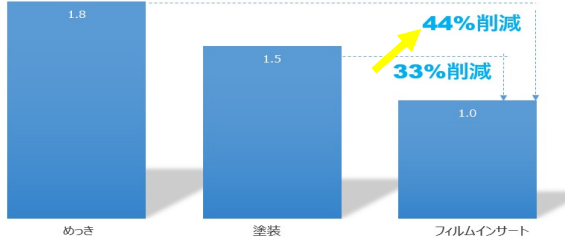


展示No	(岩手県)	提案区分	☒ 樹脂成形	☐ ゴム製品	☐ 電気・電子部品等	☐ 鋳造・鍛造等	
	21		☐ プレス加工	☐ 表面処理・熱処理	☐ 機械加工	☐ システム・ソフトウェア	
☐ その他()							
提案技術・製品名 金属調加飾フィルムによる軽量化とデザイン性向上の両立							
企業名	(株)ウェーブロック・アドバンスド・テクノロジー				資本金	1 億円	
所在地	岩手県一関市東台14番44				従業員	157 名	
海外生産拠点	北米(オハイオ工場)				本社所在地	東京都中央区明石町8-1 聖路加タワー13階	
主要取引先	アジア、北米、ヨーロッパの各自動車メーカー及び加工先						
規格認証取得	ISO9001, IATF16949, ISO14001						
提案の狙い	☐ 新工法 ☐ 品質向上 ☒ 性能向上 ☐ 質感向上 ☐ 生産性向上 ☐ コストダウン ☒ 軽量化 ☒ 環境負荷 ☐ その他()						
適用可能な製品/分野	自動車内外装加飾用部品						
セールスポイント	・めっきと比べても遜色ない金属感を持ちながら、電波透過性能・光透過機能を保有。 ・独自の着色技術によるカラーバリエーションの実現。印刷との組み合わせによるパターン展開も可。 ・めっき工法・塗装工法と比較し、CO2排出量削減に貢献。 ・北米・欧州・インド・中国など海外における豊富な採用実績。						
we-							
従来技術・製品			提案技術・製品				
☐ 自社 ☐ 同業他社 ☒ その他()			金属調加飾フィルム 「スーパーテクミラー」で解決				
従来技術の課題			☒ 非めっきでもリアルな金属調を再現可能 ☒ 色ムラなし・色変化なしで安定した外観 ☒ プレス加工・曲面形状にも対応可能				
  							
めっき(六価クロム)は、 ☒ REACH非対応で規制強化されている ☒ CO ₂ 排出量が多く、廃液問題など環境負荷も高い ☒ 光透過パーツに金属めっきを施すと、電波透過性や光透過性能が損なわれる			☒ 他工法と比較し、CO2排出量を大幅削減 (同一パーツ比)				
							
			☒ グローバルでの採用実績多数。パーツ北米生産可				
							
開発進度(10月現在)	☐ アイデア段階 ☐ 試作/実験段階 ☐ 開発完了段階 ☒ 製品化完了段階						
従来との比較優位性数値割合	品質向上	性能向上	質感向上	生産性向上	コストダウン	軽量化	その他(環境負荷低減)
		○				○	CO ₂ 排出量: 44%削減
連絡担当者	【所属・役職】D-Tec・担当部長				【氏名】吉澤 俊治		
URL	https://www.wavelock-at.co.jp/				Email	s-yoshizawa@wavelock-at.co.jp	
TEL	080-3585-3176				FAX	03-6830-3501	