

展示No	(山形県)	提案区分	☐ 樹脂成形	☐ ゴム製品	☐ 電気・電子部品等	☐ 鋳造・鍛造等	
	11		☐ プレス加工	☒ 表面処理・熱処理	☐ 機械加工	☐ システム・ソフトウェア	
☐ その他()							
提案技術・製品名 ADAS性能向上を目指したMoving Water Technology開発							
企業名	スズキハイテック(株)				資本金	6,900 万円	
所在地	山形県山形市銅町2-2-30				従業員	262 名	
海外生産拠点	無し				本社所在地	山形県山形市銅町2-2-30	
主要取引先	Astemo(株)、三井物産メタルズ(株)、(株)協豊製作所、アムコー・テクノロジー・ジャパン(株)、ルネサスエレクトロニクス(株)						
規格認証取得	ISO14001、ISO9001、IATF 16949 ※IATF認証は半導体めっき工場のみ						
提案の狙い	☒ 新工法 ☐ 品質向上 ☒ 性能向上 ☐ 質感向上 ☐ 生産性向上 ☐ コストダウン ☐ 軽量化 ☒ 環境負荷 ☒ その他(液体瞬時拡散、親水・撥水制御)						
適用可能な製品/分野	製品: LiDARセンサーやミリ波レーダーカバー、LEDヘッドランプやリアランプ、車載ECU 分野: 生体模倣テクスチャー機能付与(防曇・親水・撥水・結露防止など)						
セールスポイント	【構造物】形状: フナムシ生体模倣、凹凸: 0.4~100 μm程度、アスペクト比: 最大10 【成形方法・材質】: 射出成形/インプリント/Roll-to-Roll (PP、PC、PMMA、COP、UV硬化樹脂) 【金型】材質: 高靱性Ni系合金 厚さ: 100~300 μm 硬度: 400Hv(後処理で2400Hv)						
提案技術・製品名の内容/特長							
従来技術・製品			提案技術・製品				
☐ 自社 ☒ 同業他社 ☐ その他() コーティングによる表面処理 コーティング剤で撥水性または親水性を付与 撥水 水 コーティング 車体 又は 親水 水 コーティング 車体			Moving Water Technology フナムシ脚模倣微細加工技術 フナムシ模倣微細構造+表面処理で 水の動きを自在にコントロール 実現方法 Method 親水 水 構造+表面処理 製品 ここが提案技術 撥水 水 構造+表面処理 製品 ここが提案技術				
課題 ● UVによる経年劣化、定期的な塗り直し →有機溶剤のため、環境負荷 大 ● 豪雨、豪雪により結露や着氷が発生しやすい →センサーの誤動作、ライトの照射能力低下 →防曇・着氷防止には熱・電気エネルギーが必須 結露 着氷 センサーの誤動作			【実用化イメージ】 うれしさ① 超親水 瞬時に拡散し均一な水の膜を作る 側面 Side view 上面 Top view 0ms 17ms 33ms 応用イメージ: ライト部分への防曇・着氷防止 うれしさ② 親水+撥水 水の流れに指向性を与える 応用イメージ: センサー受信部分の誤動作防止 水が受信部を避けて通る うれしさ③ 水油の分離 油を水から選択的に分離する 応用イメージ: 海の油汚染除去/水分分離槽				
自動運転に向け、センサー誤動作等の防止策が必要							
開発進度(10月現在)	☐ アイデア段階 ☐ 試作/実験段階 ☒ 開発完了段階 ☐ 製品化完了段階						
従来との比較優位性数値割合	品質向上	性能向上	質感向上	生産性向上	コストダウン	軽量化	その他()
		ADAS					液体瞬時拡散、親水・撥水制御
連絡担当者	【所属・役職】 事業開発本部 事業開発部・課長 【氏名】 ペトルス ヤサヤ サモリ						
URL	https://www.sht-net.co.jp/			Email	petrus@sht-net.co.jp		
TEL	023-631-4703			FAX	023-631-4706		