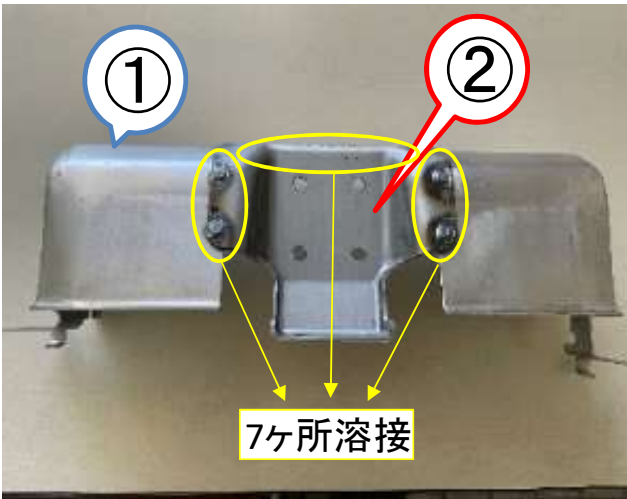


展示No	(福島県)	提案区分	☐ 樹脂成形 ☐ ゴム製品 ☐ 電気・電子部品等 ☐ 鋳造・鍛造等 ☒ プレス加工 ☐ 表面処理・熱処理 ☐ 機械加工 ☐ システム・ソフトウェア ☐ その他()				
	10						
提案技術・製品名		2部品構造のプレス加工による一体化					
企業名	(有)吾妻プレス工業				資本金	1,000 万円	
					従業員	30 名	
所在地	福島県二本松市下川崎字篠根坂山20				本社 所在地	福島県二本松市下川崎字篠根坂山20	
海外生産拠点							
主要取引先	Astemo(株), (株)荏原風力機械, (株)笹野マックス, NOKメタル(株) 他						
規格認証取得	ISO9001, ISO14001						
提案の狙い	☐ 新工法 ☐ 品質向上 ☐ 性能向上 ☐ 質感向上 ☒ 生産性向上 ☐ コストダウン ☐ 軽量化 ☐ 環境負荷 ☐ その他()						
適用可能な製品/分野	金属製品全般						
セールスポイント	一体化構造により従来の2次加工の撤廃 大幅なコストダウンに成功						
提案技術・製品名の内容/特長							
従来技術・製品			提案技術・製品				
☒ 自社 ☐ 同業他社 ☐ その他()							
2部品溶接構造			プレス一体化加工				
							
①1部品、2部品 合計24工程にてプレス加工 ②1部品と2部品を溶接加工。その後手直し ※製品単価の約50%が溶接費となっていた ※溶接熱による歪みの発生 ※中央部品は強度が必要なため板厚が厚い			独自の金型設計・製作により溶接無しの部品構造を実現 ①一体化する事でプレス加工の24工程が13工程に ②溶接工程がなくなり約50%のコストダウンに成功 ③溶接の歪みが無くなりプレスのみで精度出しが可能 ④約5%の軽量化を実現 ⑤中央にリブを設けることにより強度の確保				
開発進捗(10月現在)	☐ アイデア段階 ☐ 試作/実験段階 ☐ 開発完了段階 ☒ 製品化完了段階						
従来との比較優位性数値割合	品質向上	性能向上	質感向上	生産性向上	コストダウン	軽量化	その他()
					50%		
連絡担当者	【所属・役職】 代表取締役専務				【氏名】	渡辺大樹	
URL	http://azumap.info/				Email	azumap@olive.ocn.ne.jp	
TEL	0243-54-2301				FAX	0243-54-2303	