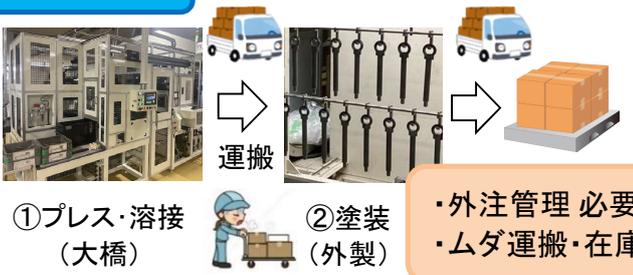
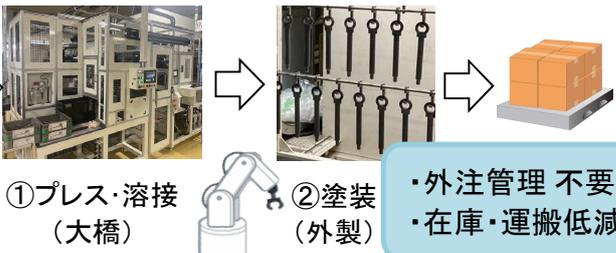


展示No	(秋田県)	提案区分	<input type="checkbox"/> 樹脂成形	<input type="checkbox"/> ゴム製品	<input type="checkbox"/> 電気・電子部品等	<input type="checkbox"/> 鑄造・鍛造等
	08		<input checked="" type="checkbox"/> プレス加工	<input type="checkbox"/> 表面処理・熱処理	<input type="checkbox"/> 機械加工	<input type="checkbox"/> システム・ソフトウェア
提案技術・製品名			<input type="checkbox"/> その他()			
丸棒・パイプ加工部品のコスト競争力ナンバーワンを実現						

企業名	大橋鉄工秋田(株)	資本金	500万円
所在地	秋田県横手市柳田12-1	従業員	60名
海外生産拠点	ベトナム	本社所在地	愛知県北名古屋市徳重北出52番地2
主要取引先	トヨタ自動車、トヨタ自動車東日本、トヨタ自動車北海道、アイシン		
規格認証取得	ISO9001、14001		

提案の狙い	<input type="checkbox"/> 新工法 <input checked="" type="checkbox"/> 品質向上 <input type="checkbox"/> 性能向上 <input type="checkbox"/> 質感向上 <input checked="" type="checkbox"/> 生産性向上 <input checked="" type="checkbox"/> コストダウン <input type="checkbox"/> 軽量化 <input checked="" type="checkbox"/> 環境負荷 <input type="checkbox"/> その他()
適用可能な製品/分野	条鋼材(丸棒材)・パイプ材を用いた自動車部品、産業機械部品のプレス加工・表面処理
セールスポイント	効率的な生産システムによる高品質・低コストの製造

提案技術・製品名の内容/特長

従来技術・製品	提案技術・製品
<input checked="" type="checkbox"/> 自社 <input type="checkbox"/> 同業他社 <input type="checkbox"/> その他() プレス曲げ 単発プレス+作業員  <ul style="list-style-type: none"> 作業員負担大 工程保証度低い 	サーボプレス+ロボット組み合わせによる自動化  <ul style="list-style-type: none"> 生産性向上 品質安定化
塗装 カチオン塗装:外製  <ul style="list-style-type: none"> ①プレス・溶接 (大橋) ②塗装 (外製) 外注管理 必要 ムダ運搬・在庫 	カチオン塗装:内製化...プレス~塗装を一貫生産  <ul style="list-style-type: none"> ①プレス・溶接 (大橋) ②塗装 (外製) 外注管理 不要 在庫・運搬低減
組付・検査 作業員:目視検査  <ul style="list-style-type: none"> 作業員負担大 工程保証度低い 	画像検査で良否判定  <ul style="list-style-type: none"> 負担軽減 品質安定化

開発進度(10月現在)	<input type="checkbox"/> アイデア段階	<input type="checkbox"/> 試作/実験段階	<input type="checkbox"/> 開発完了段階	<input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階			
従来との比較優位性数値割合	品質向上	性能向上	質感向上	生産性向上	コストダウン	軽量化	その他(CO2削減量)
	流出不良0			+50%	△20%		△50%
連絡担当者	【所属・役職】管理課 業務執行役員			【氏名】	鈴木良二		
URL	https://www.ohashi-akita.co.jp/			Email	r-suzuki@ohashi-tekko.co.jp		
TEL	0568-21-0191(本社)			FAX	-		