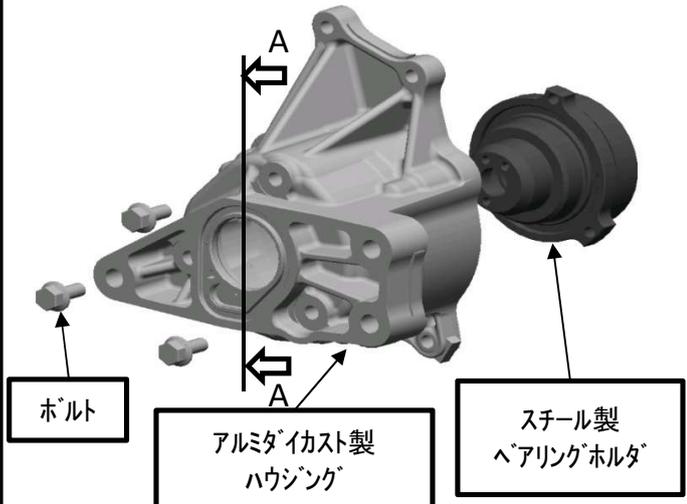
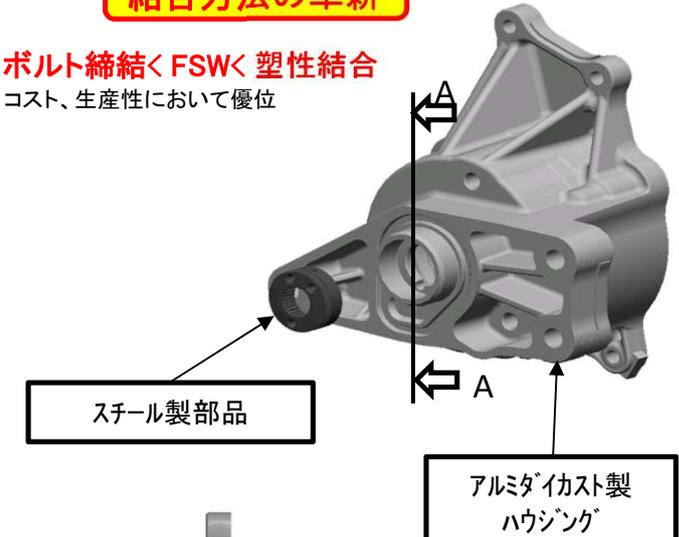
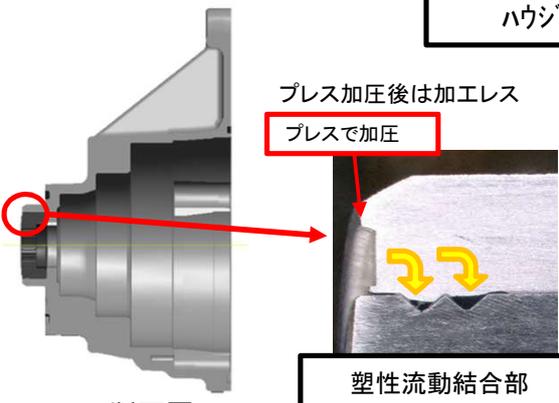


展示No	(北海道)	提案区分	<input type="checkbox"/> 樹脂成形	<input type="checkbox"/> ゴム製品	<input type="checkbox"/> 電気・電子部品等	<input type="checkbox"/> 鋳造・鍛造等	
	07		<input checked="" type="checkbox"/> プレス加工	<input type="checkbox"/> 表面処理・熱処理	<input type="checkbox"/> 機械加工	<input type="checkbox"/> システム・ソフトウェア	
提案技術・製品名			<input type="checkbox"/> その他()				
異材料部品の高強度・高精度 塑性流動結合							
企業名	京浜精密工業(株) 北海道工場				資本金	9,900 万円	
所在地	北海道岩見沢市栗沢町由良2-4				従業員	436 名	
海外生産拠点	インドネシア				本社所在地	神奈川県横浜市神奈川区 入江2丁目12-4	
主要取引先	トヨタ自動車(株)、ダイハツ工業(株)、いすゞ自動車(株)、日野自動車(株)、(株)デンソー、(株)アイシン						
規格認証取得	IATF16949/ISO14001						
提案の狙い	<input type="checkbox"/> 新工法 <input type="checkbox"/> 品質向上 <input type="checkbox"/> 性能向上 <input type="checkbox"/> 質感向上 <input type="checkbox"/> 生産性向上 <input checked="" type="checkbox"/> コストダウン <input checked="" type="checkbox"/> 軽量化 <input type="checkbox"/> 環境負荷 <input type="checkbox"/> その他()						
適用可能な製品/分野	軽量化を必要とするアルミダイカスト カバー部品						
セールスポイント	・スチール材とアルミダイカスト材の異材結合が可能 ・アルミ同材の結合による軽量化が可能 ・結合後においても、2部品の同軸度φ0.05を確保 ・気密性0.2MPa以上を確保(別冷却部品)						
提案技術・製品名の内容/特長							
従来技術・製品			提案技術・製品				
<input checked="" type="checkbox"/> 自社 <input type="checkbox"/> 同業他社 <input type="checkbox"/> その他()			<div style="border: 1px solid red; padding: 5px; display: inline-block; color: red; font-weight: bold;">結合方法の革新</div>				
 <p>ボルト</p> <p>アルミダイカスト製ハウジング</p> <p>スチール製ベアリングホルダ</p>			<div style="border: 1px solid red; padding: 5px; display: inline-block; color: red; font-weight: bold;">ボルト締結<FSW> 塑性結合</div> コスト、生産性において優位  <p>スチール製部品</p> <p>アルミダイカスト製ハウジング</p>				
 <p>断面図A-A</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content;"> 問題点 ・ボルト締結により工数大 ・ベアリングホルダー重量大 </div>			 <p>断面図A-A</p> <div style="border: 1px solid red; padding: 2px; display: inline-block; color: red; font-weight: bold;">プレス加圧後は加工レス プレスで加圧</div> <p>塑性流動結合部</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content;"> アルミと樹脂、アルミ同材 についても開発完了段階 </div>				
開発進度(10月現在)	<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階						
従来との比較優位性数値割合	品質向上	性能向上	質感向上	生産性向上	コストダウン	軽量化	その他()
					△30%	△20%	
連絡担当者	【所属・役職】 戦略企画室・主任				【氏名】 樋口 利明		
URL	https://www.ksk-inc.co.jp/			Email	toshiaki-higuchi@ksk-inc.co.jp		
TEL	045-401-4721			FAX	045-421-6821		