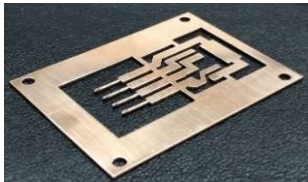
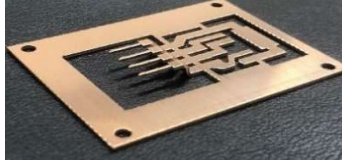
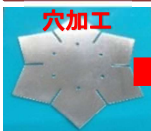
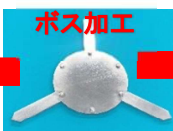
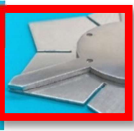


展示No	(青森県)	提案区分	☐ 樹脂成形 ☐ ゴム製品 ☒ 電気・電子部品等 ☐ 鋳造・鍛造等 ☐ プレス加工 ☐ 表面処理・熱処理 ☐ 機械加工 ☐ システム・ソフトウェア ☐ その他()				
	01						
提案技術・製品名 パンチングプレス機による低コスト・短納期試作加工							
企業名	(株)エノモト 津軽工場			資本金	47億4千9百 万円		
所在地	青森県五所川原市大字漆川字玉椿191-1			従業員	1,739 名		
海外生産拠点	フィリピン 中国			本社所在地	山梨県上野原市 上野原8154-19		
主要取引先	TDK(株), 富士電機(株), パナソニック(株), ローム(株), 新電元工業(株), サンケン電気(株)						
規格認証取得	IATF16949 ISO9001 ISO14001						
提案の狙い	☐ 新工法 ☐ 品質向上 ☐ 性能向上 ☐ 質感向上 ☒ 生産性向上 ☒ コストダウン ☐ 軽量化 ☐ 環境負荷 ☐ その他()						
適用可能な製品/分野	自動車の各種電装部品(プレス加工・インサート成形加工)						
セールスポイント	・プレス抜き～曲げ工程の一貫加工による短納期対応 ・金型費用不要→イニシャル費用削減 ・インサート成形まで一貫対応可能						
提案技術・製品名の内容/特長							
従来技術・製品				提案技術・製品			
☒ 自社 ☐ 同業他社 ☐ その他()							
エッチング加工 原版2種類必要  + 曲げ金型  量産プレス金型				パンチング加工 抜き+曲げ一発加工  ・簡易型での抜き・曲げ加工が可能 ・簡易型の為、プレス用金型が不要 パンチングプレス機ツール 専用ホルダー  抜きパンチ&ダイ  加工例 穴加工  + ボス加工  → カシメ加工  → 			
開発進度(10月現在)	☐ アイデア段階 ☐ 試作/実験段階 ☒ 開発完了段階 ☐ 製品化完了段階						
従来との比較優位性数値割合	品質向上	性能向上	質感向上	生産性向上	コストダウン	軽量化	その他()
				納期△90%	△90%		
連絡担当者	【所属・役職】 事業開発グループ 営業部 部長代理			【氏名】 九鬼義典			
URL	http://www.enomoto.co.jp/			Email	kuki-yoshinori@enomoto.co.jp		
TEL	0554-62-5113			FAX	0554-62-4319		