



CKD株式会社

CKDは、産業用の機械を約50万点以上つづけているモノづくりメーカーです。自動車・家電・スマートフォンなど、あらゆる産業の生産ラインにCKDの技術が貢献しています。

Check!

<https://www.ckd.co.jp/>



企業概要	会社名	シーケーディーかぶしがいいしゃ CKD株式会社		仕事の内容	自動機械装置、駆動機器、空気圧制御機器、空気圧関連機器、流体制御機器など機能機器の開発・製造・販売・輸出		
	住所	本社：愛知県小牧市応時二丁目250番地 東北工場：宮城県黒川郡大衡村松の平二丁目18番		勤務体系	正社員	転勤	転勤の可能性有
	代表者	代表取締役社長 奥岡克仁		福利厚生	社会保険完備、確定拠出年金、退職金制度、財形制度、持株会制度、健康保険組合、有給休暇制度、産前産後休業制度等		
	設立	1943年4月	従業員数	4,645名(連結)	職場見学	受入可	インターンシップ 要相談
	資本金	110億16百万円		採用実績	宮城県内からの採用実績あり		

- お伝えしたい4つのポイント
- ① 半導体向け流体制御機器をつくっています**
半導体は電子機器に欠かせない部品で、その半導体製造装置に使用されるのがCKDの流体制御機器です。
 - ② 「人にやさしい工場」**
CKD東北工場は、働く人に配慮した構造になっており、見晴らしの良い食堂やリフレッシュエリアがあります。
 - ③ 自動倉庫があります**
1階から3階までの吹き抜けで作られており、通い箱14,000個、かご台車140台収容できます。自動倉庫に収容することで、作業者が部材を容易にピックアップ可能です。
 - ④ クリーンルームがあります**
半導体製造は、ゴミ対策がとても重要です。そのため、ホコリやチリがほとんどない綺麗な部屋で組立作業を行っています。



新人へのサポート

充実した研修制度で、「学ぶ」環境があります

新入社員1年目は新入社員研修を実施するだけでなく、先輩社員がOJTトレーナーとなり、仕事の基礎を教えます。2年目、3年目にはフォローアップ研修もあり、成長に応じた課題整理・目標設定を行い、社会人としてのレベルアップを継続的に支援していきます。また、外部講習への参加など、業務に必要なスキルを身に付ける機会もあります。

センパイ社員から

鈴木 紫音さん
2019年入社
松山高校出身

環境が変わることに不安を感じるかもしれませんが、分からないことや困りごとがあれば周りの方々が支え、力になってくれます！
協力し合いながら一緒に頑張っていきましょう！

Q 職場の雰囲気はどうか？
優しい上司と先輩に囲まれ、働きやすい職場です！

Q 仕事を覚えるのに大変なとき、どうやって乗り越えましたか？
教わったことはメモを取り、分からないところがあればすぐに先輩社員に聞くことを心掛けました。

Q 働き始めて成長したと思うところはどんなところですか？
幅広い年代の方と接する機会が増え、コミュニケーション能力が向上したと感じました。

☆ 〆ある一日のスケジュール〆 ☆

7:00 起床
8:20 出社
8:30 始業
8:40 業務開始
12:10 お昼休憩
12:55 業務再開
17:30 退社
24:30 就寝

1日の業務を確認
安くて美味しい日替わりメニューがあります！
好きなことをしてリラックスしています！