

生産用機械器具製造業



引地精工株式会社

様々な産業向けに生産ライン(自動化・省力化・検査装置等)を開発、製造している会社です。
設備の開発設計から製造・組立・工場への据付だけでなくメンテナンスに至るまで、お客様をトータルサポートします。

Check!

<https://www.hikichiseiko.com/>



企業概要	会社名	ひきちせいこうがぶしがいがいしゃ 引地精工株式会社		仕事の内容	○生産ライン(自動化・省力化設備、検査装置等)の設計・製作・据付 ○治工具等の設計・製作 ○単品精密部品製作			
	住所	〒989-2436 宮城県岩沼市吹上2丁目8-28		勤務体系	8:20~17:30	転勤	なし	
	代表者	代表取締役社長 引地 政善		福利厚生	加入保険：健康、厚生、雇用、労災 通勤手当			
	設立	1979年5月	従業員数	60名	職場見学	随時受入可	インターンシップ	要相談
	資本金	3,000万円		採用実績	宮城県工業高校、黒川高校、名取北高校 他			


お伝えしたい4つのポイント

- ① 社内で全て完結できる体制
開発・設計から部品製作・組立・据付・メンテナンスに至るまで、自己完結型企業としての一貫生産体制を構築しています。
- ② 製品はすべてゼロから設計
お客様の仕様書を元に打合せをし構想図作成・構造設計を行い、生産ライン・単体機等を総合的に提案・提供しています。
- ③ 高い品質管理体制
国際的な認証を満たした高い品質管理体制で、高品質の製品を届けています。取引先から厚い信頼を得ています。
- ④ 品質の安定化、様々なワークに対応できる外観検査ロボット
特殊な光学ヘッドを設置することで立体形状ワークのキズ・汚れ・異物・色ムラなどを検出する。単体機としてだけでなく製造ラインとの連動が可能です。







新人へのサポート



OJTによる若手社員のスキルアップを目指す

まずはモノづくりの楽しさを感じていただき、各現場において基礎から教育・指導を行います。中堅社員や再雇用者が持つ技術やノウハウを伝授し、技術の習得を推進。ゆくゆくはスキルアップにより仕事に対する自信と誇りが持てます。

センパイ社員から




菅野 京緒さん
2020年入社
黒川高等学校出身

Q 職場の雰囲気はどうか?
経験豊富な先輩・上司のもとで楽しく自分の能力を伸ばすことができる会社です。

Q 仕事を覚えるのに大変なとき、どうやって乗り越えましたか?
トライ&エラー！
初めてのことで失敗するのは当たり前。恐れずチャレンジ。

Q 働き始めて成長したと思うところはどんなところですか?
色々な年代の方とコミュニケーションが取れるようになったことです。円滑に仕事をするためにはコミュニケーションを取ることが大切です。

☆ 〰ある一日のスケジュール〰 ☆



7:00 起床 8:20 始業 (設計図を確認しながら機会を組みます) 12:00 昼休み 12:45 午後始業 17:30 退社 23:00 就寝

やる気！ 元気！ 笑顔！