

第 3 編 施 工 管 理 記 録 様 式

施 工 管 理 記 録 様 式

様 式	名 称	ポンプ	水門	除塵設備	ダム管理	鋼橋	水管橋	電気	水管理
1	出来形管理図表 品質管理図表 (表紙)	○	○	○	○	○	○	○	
1-1	○○測定結果一覧表 (1)	○	○	○	○	○	○	○	
1-2	○○測定結果一覧表 (2)	○	○	○	○	○	○	○	
1-3	○○点検表 (1)	○	○	○	○	○	○	○	
1-4	○○点検表 (2)	○	○	○	○	○	○	○	
2-1	ポンプ (立軸) 芯出し測定表 (電動機～ポンプ)	○							
2-2	ポンプ (横軸) 芯出し測定表 (電動機～ポンプ)	○							
2-3	ポンプ (横軸) 芯出し測定表 (原動機～平行歯車減速機)	○							
2-4	ポンプ (横軸) 芯出し測定表 (原動機～遊星歯車減速機)	○							
2-5	ポンプレベル測定表 (ソールプレート)	○							
2-6	ポンプレベル測定表	○							
2-7	ポンプ (横軸) 中心線測定表	○							
2-8	ポンプ (横軸) 水平度測定表	○							
2-9	ポンプ (水中) 水平度測定表	○							
2-10	ポンプ (水中) 垂直度測定表	○							
2-11	ポンプ (立軸) 温度上昇測定表	○							
2-12	ポンプ (横軸) 温度上昇測定表	○							
2-13	ポンプ (立軸) 振動測定表	○							
2-14	ポンプ (横軸) 振動測定表 (1)	○							
2-15	ポンプ (横軸) 振動測定表 (2)	○							
2-16	クランク軸たわみ計測定表	○							
3-1	電気工作物試験記録表	○	○	○	○			○	
3-2	絶縁抵抗測定記録	○	○	○	○			○	
3-3	絶縁体力試験記録	○	○	○	○			○	
3-4	接地抵抗測定記録	○	○	○	○			○	
3-5	保護継電器試験記録	○	○	○	○			○	

様式 1

年度

工事

出来形管理図表

品質管理図表

種 目

事業所

支所

受注会社名

注) 1. 出来形(品質)管理表は、本表紙様式により、工種ごとに綴るものとする。

測定結果一覧表(2)

工事名 _____

受注会社名 _____

測定年月日 _____

測定者 _____

装置名・項目	試験内容・規格値	試験結果	判定		摘要
			良	否	

ポンプ(立軸)芯出し測定表(原動機又は減速機~ポンプ)

工事名 _____

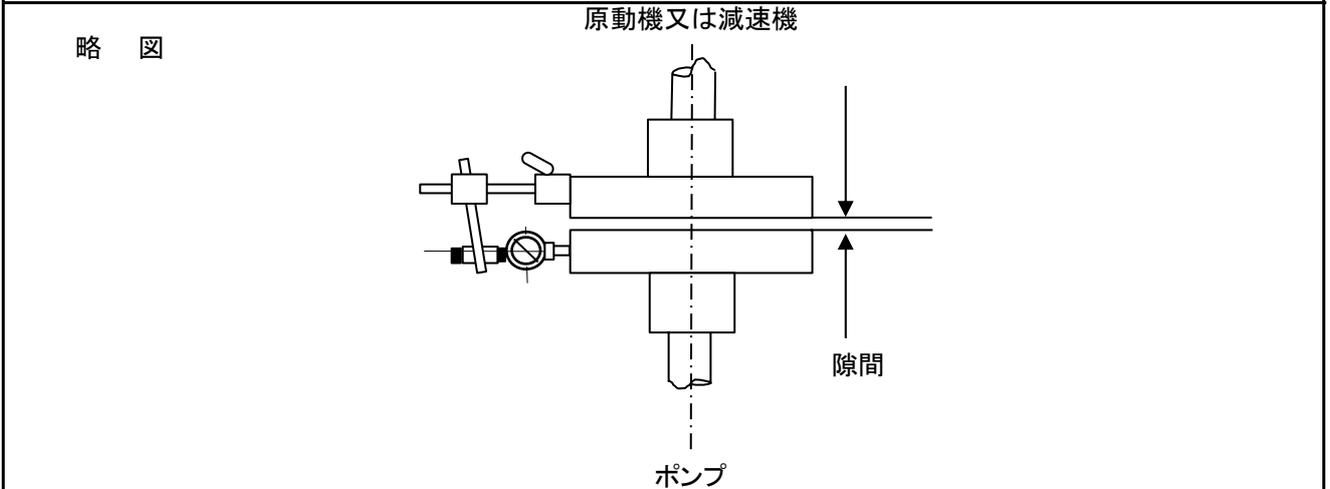
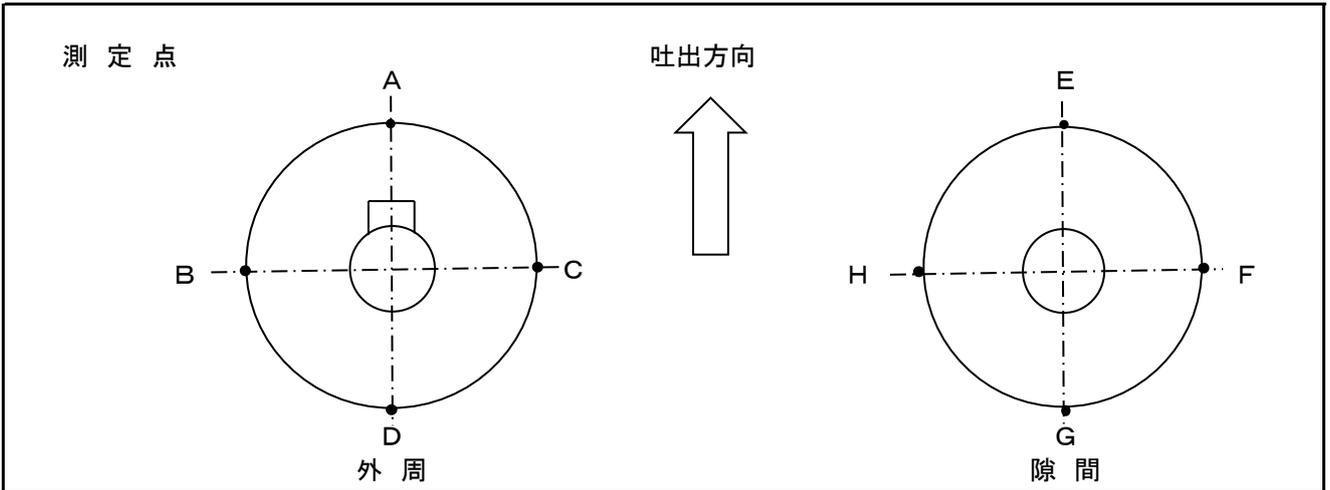
受注会社名 _____

気温 _____

測定者 _____

測定年月日 _____

製造番号(対象設備名) _____



規格値:				単位: 1/100mm									
ポンプ名称	測点				判定		測点				判定		摘要
	A	B	C	D	良	否	E	F	G	H	良	否	

ポンプ(横軸)芯出し測定表(原動機又は減速機~ポンプ)

工事名 _____

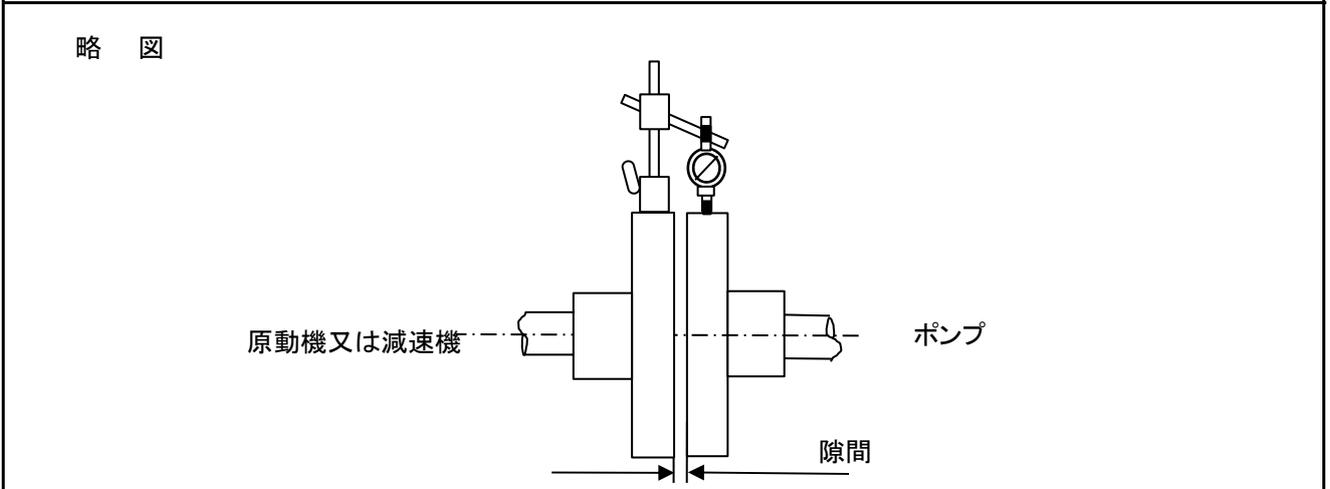
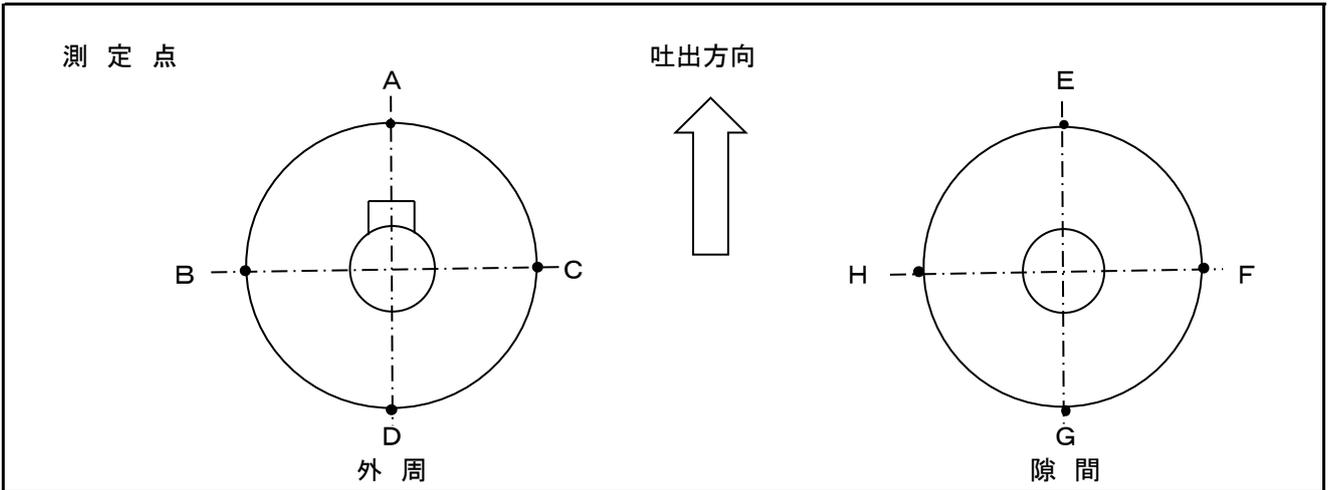
受注会社名 _____

気温 _____

測定者 _____

測定年月日 _____

製造番号(対象設備名) _____



規格値:												単位: 1/100mm		
ポンプ名称	測点				判定		測点				判定		摘要	
	A	B	C	D	良	否	E	F	G	H	良	否		

ポンプ(横軸)芯出し測定表(原動機~平行歯車減速機)

工事名 _____

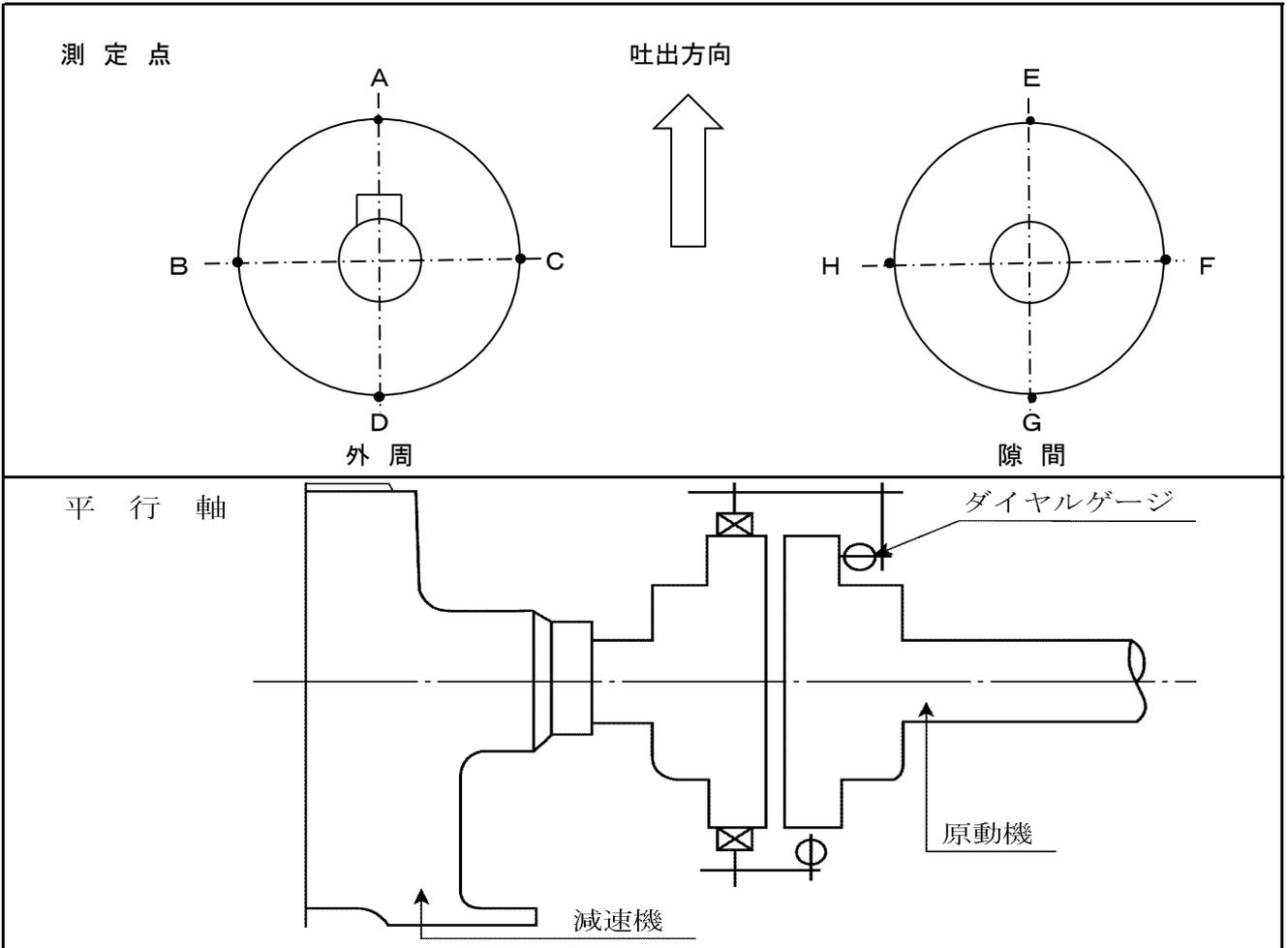
受注会社名 _____

気温 _____

測定者 _____

測定年月日 _____

製造番号(対象設備名) _____



規格値:

単位: 1/100mm

ポンプ名称	測 点				判 定		測 点				判 定		摘 要
	A	B	C	D	良	否	E	F	G	H	良	否	

ポンプ(横軸)芯出し測定表(原動機~平行歯車減速機)

工事名 _____

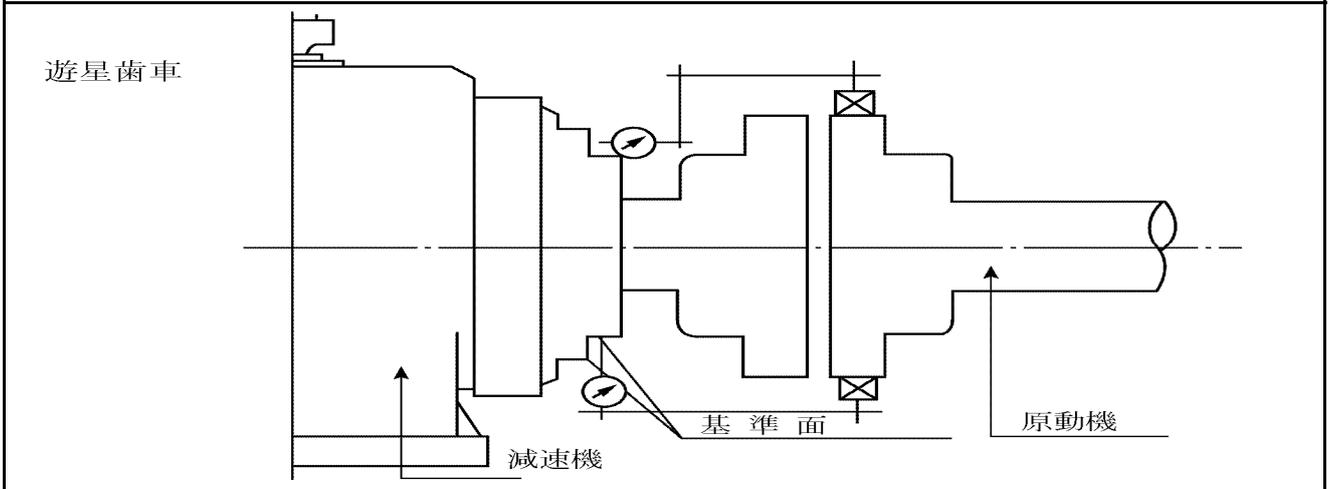
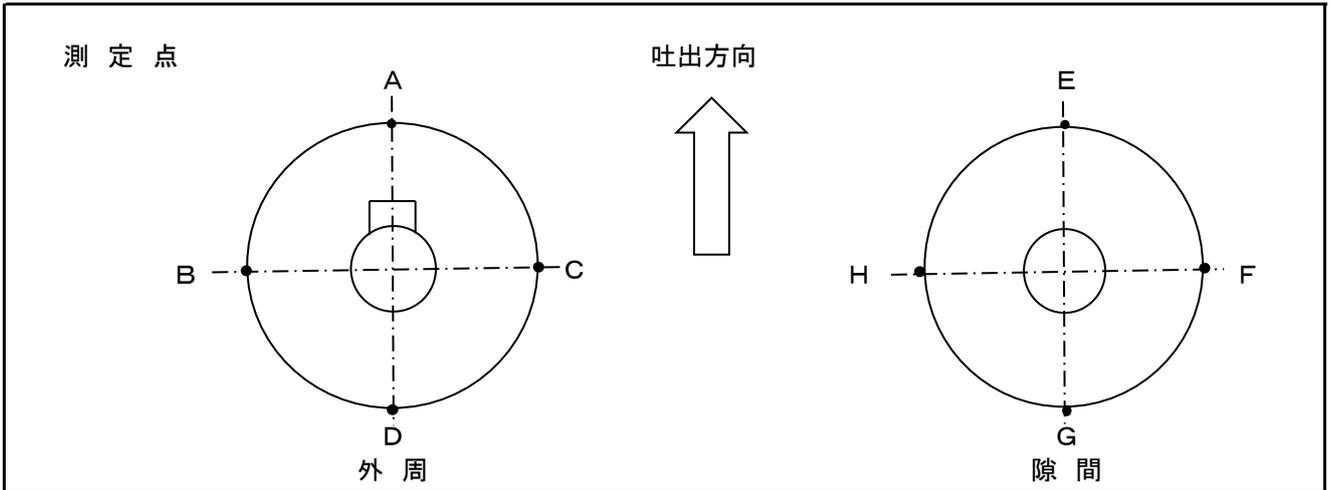
受注会社名 _____

気温 _____

測定者 _____

測定年月日 _____

製造番号(対象設備名) _____



規格値:

単位: 1/100mm

ポンプ名称	測点				判定		測点				判定		摘要	
	A	B	C	D	良	否	E	F	G	H	良	否		

ポンプレベル測定表(ソールプレート)

工事名 _____

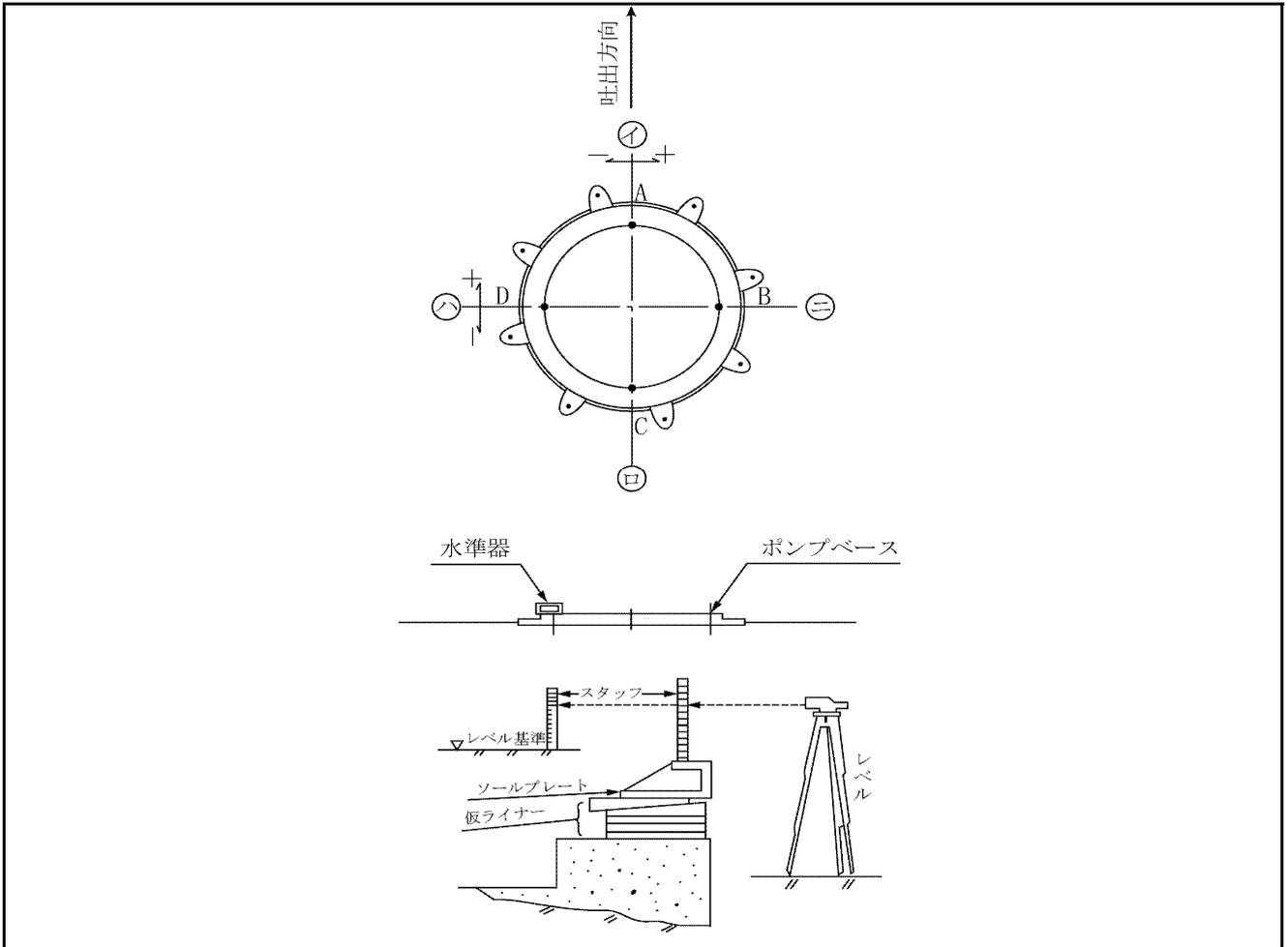
受注会社名 _____

気温 _____

測定者 _____

測定年月日 _____

対象設備の名称 _____



規格値:

単位: mm

項目	測点				判定	
	A (ハ~ニ)	B (イ~ロ)	C (ハ~ニ)	B (イ~ロ)	良	否
高さの精度						
中心線のずれ						
水平度	✕	✕	✕	✕		

ポンプレベル測定表

工事名 _____

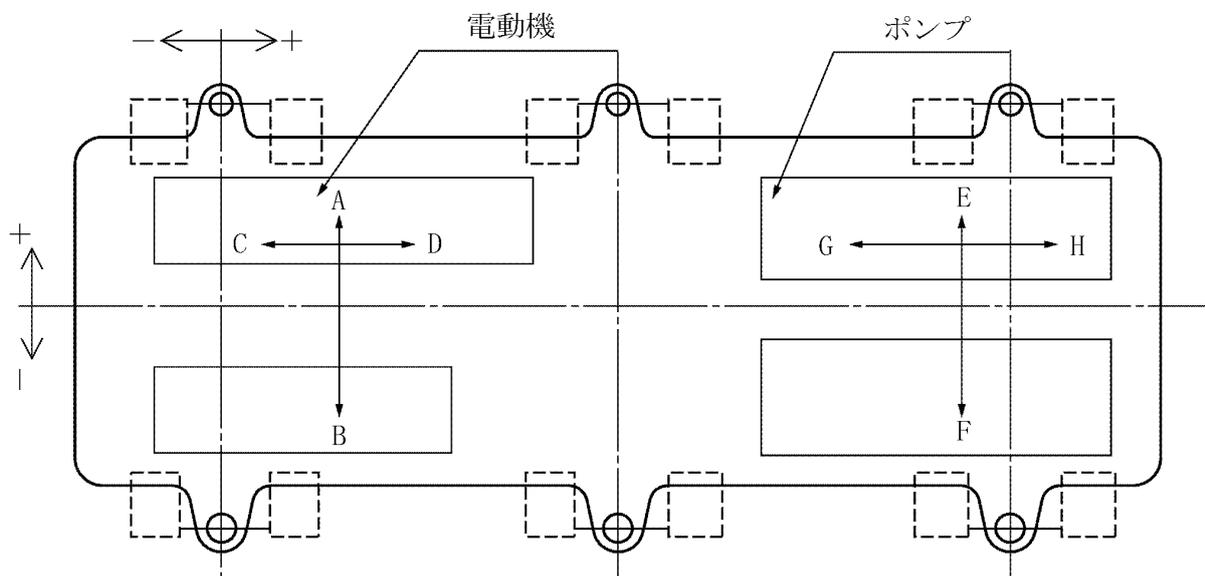
受注会社名 _____

気温 _____

測定者 _____

測定年月日 _____

対象設備の名称 _____



規格値:

単位: 1/100mm

項目	測点				判定	
	A~B	C~D	E~F	G~H	良	否
高さの精度						
中心線のずれ						
水平度	✕	✕	✕	✕		

ポンプ(横軸)中心線測定表

工事名 _____

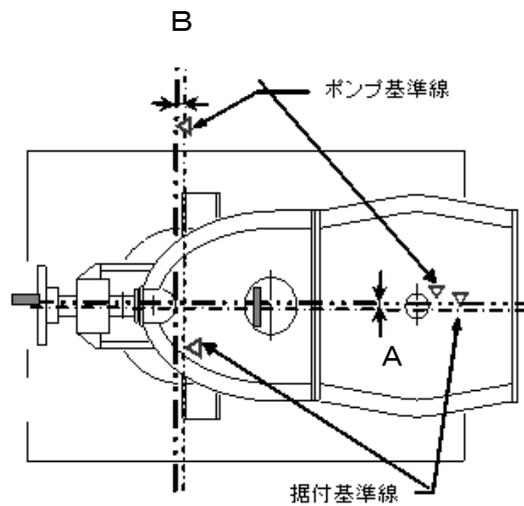
受注会社名 _____

気温 _____

測定者 _____

測定年月日 _____

ポンプ製造番号 _____



基準線との据付位置の精度

規格値:

単位: mm

ポンプ名称	測点		判定								摘要	
	A	B	良	否								

ポンプ(横軸)水平度測定表

工事名 _____

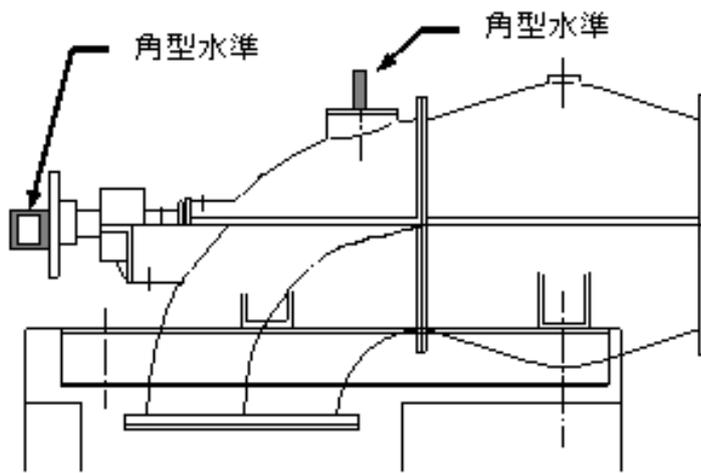
受注会社名 _____

気温 _____

測定者 _____

測定年月日 _____

ポンプ製造番号 _____



水平度

規格値:

単位: mm

測点 ポンプ名称	軸方向	軸直角方向	判定			判定		摘要
			良	否		良	否	

ポンプ(水中)水平度測定表

工事名 _____

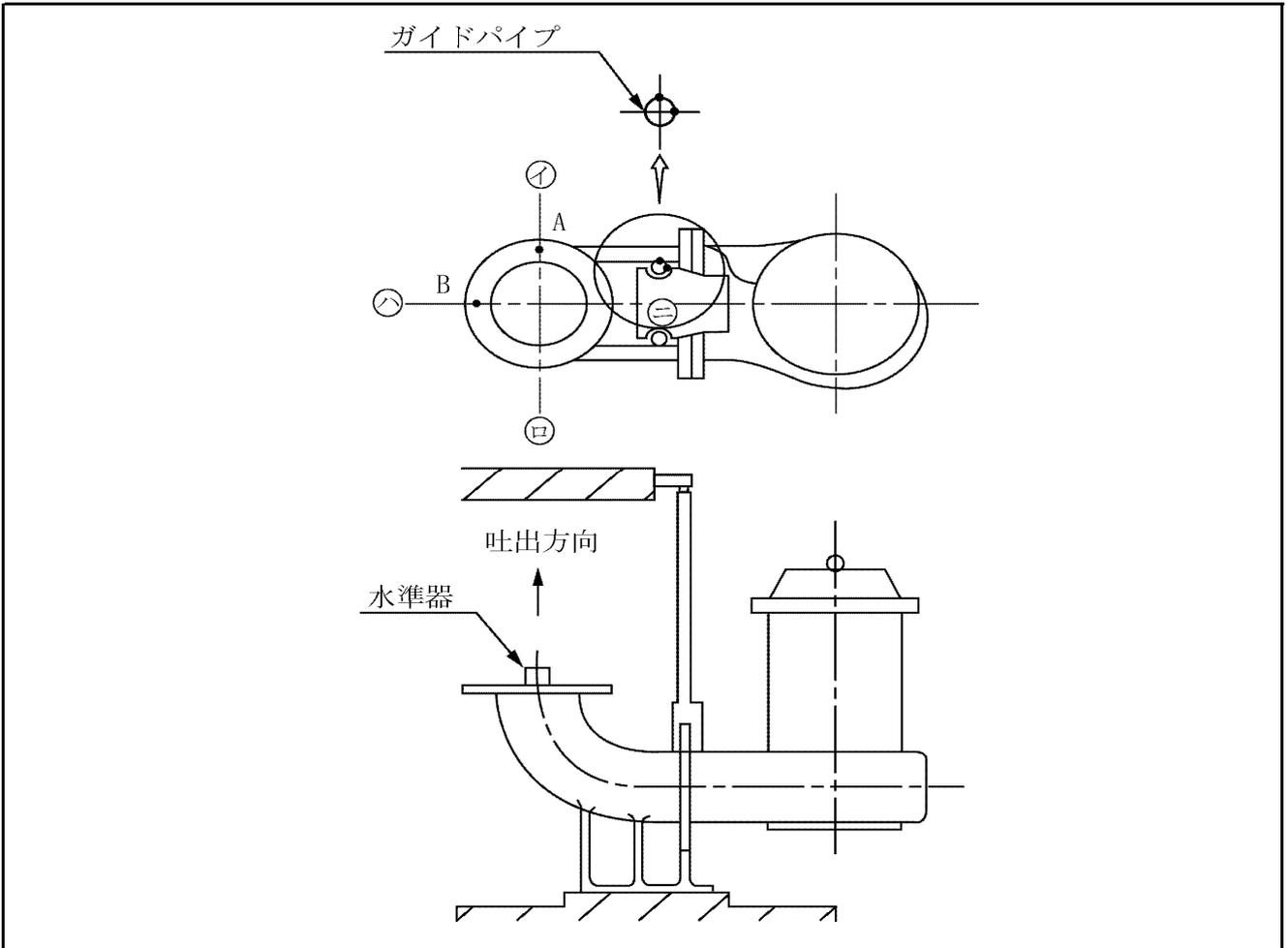
受注会社名 _____

外気温 _____

測定者 _____

測定年月日 _____

ポンプ製造番号 _____



規格値:		単位: 1/1000mm									
ポンプ名称	測点		(イ-ロ)	判定		B		(ハ-ニ)	判定		摘要
	イ	ロ		良	否	ハ	ニ		良	否	

ポンプ(水中)垂直度測定表

工事名 _____

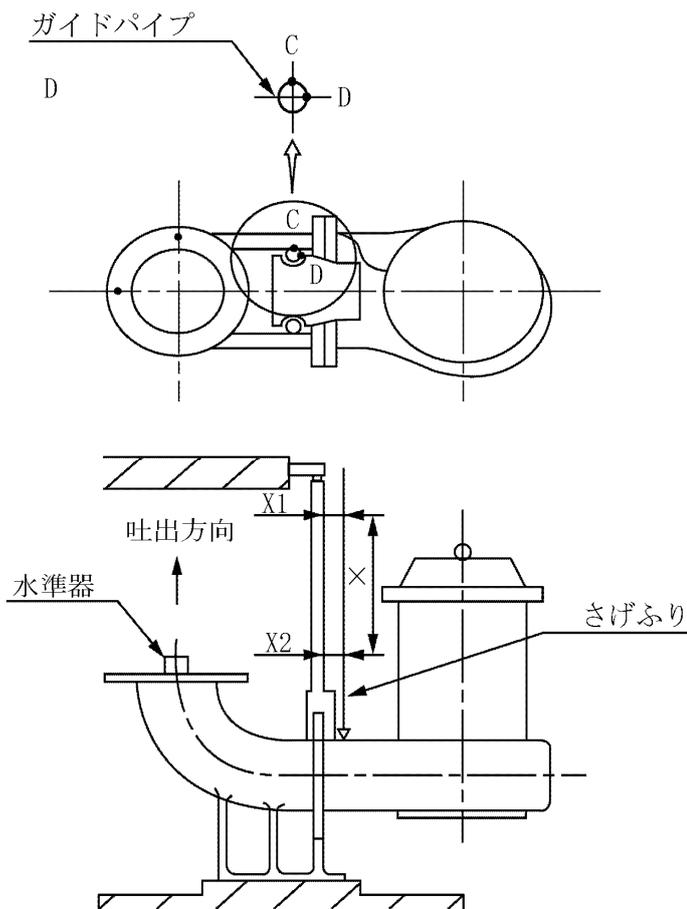
受注会社名 _____

気温 _____

測定者 _____

測定年月日 _____

ポンプ製造番号 _____



規格値:				単位: 1/100mm									
測点 ポンプ名称	C			$\frac{ x1-x2 }{X}$	判定		D			$\frac{ x1-x2 }{X}$	判定		摘要
	X1	X2	X		良	否	X1	X2	X		良	否	

ポンプ(立軸)温度上昇測定表

工事名 _____

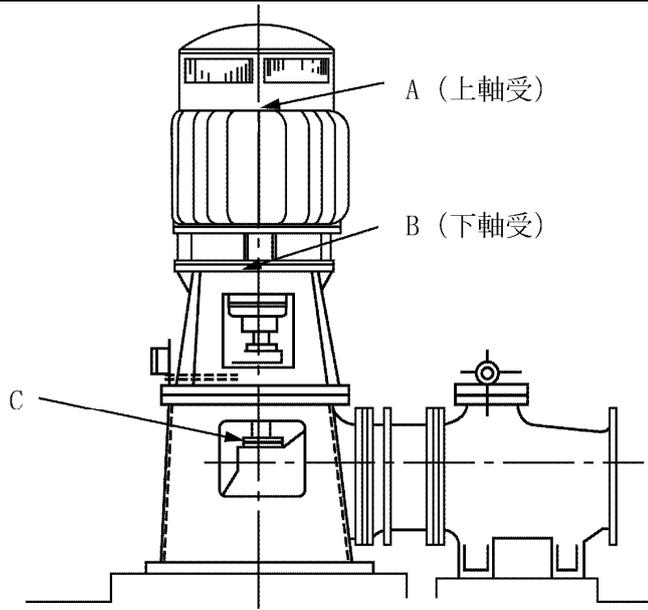
受注会社名 _____

気温 _____

測定者 _____

測定年月日 _____

ポンプ製造番号 _____

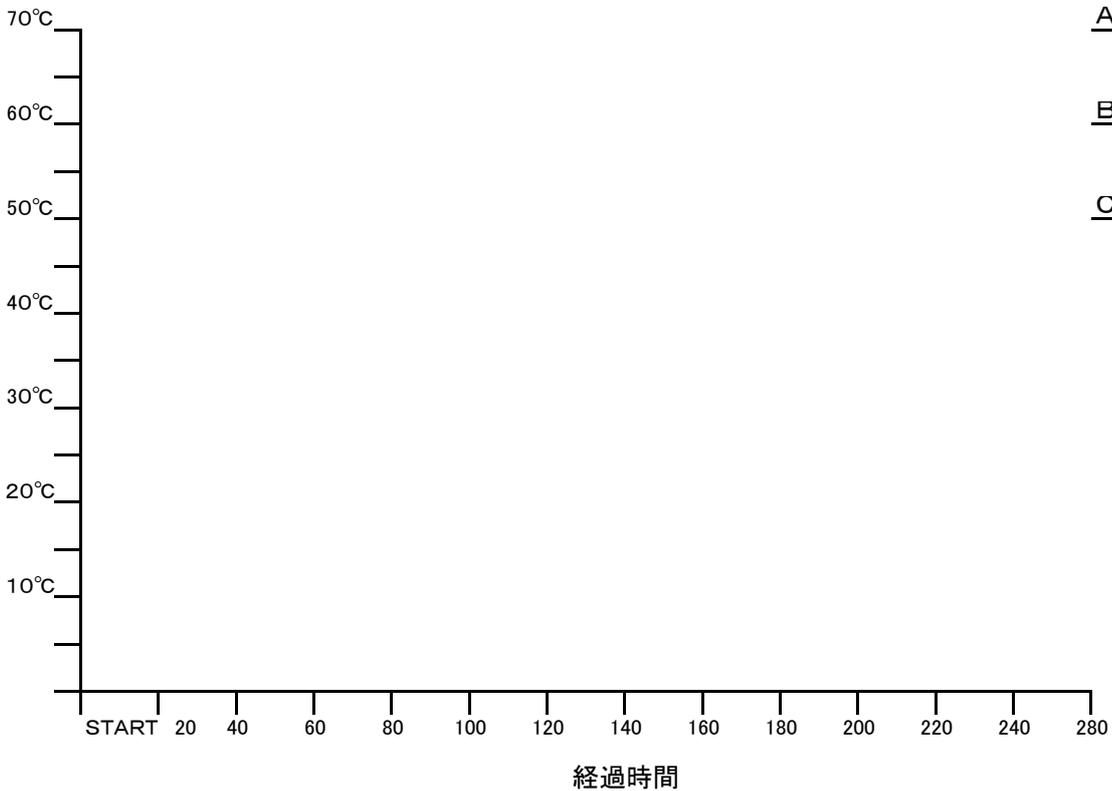


記号

A _____

B _____

C _____



ポンプ(横軸)温度上昇測定表

工事名 _____

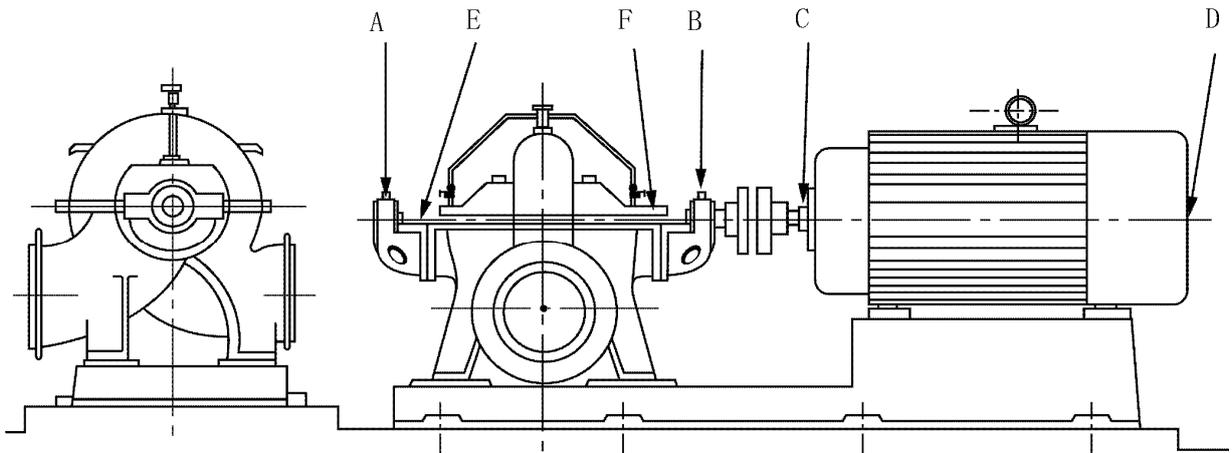
受注会社名 _____

気温 _____

測定者 _____

測定年月日 _____

ポンプ製造番号 _____



記号

A _____

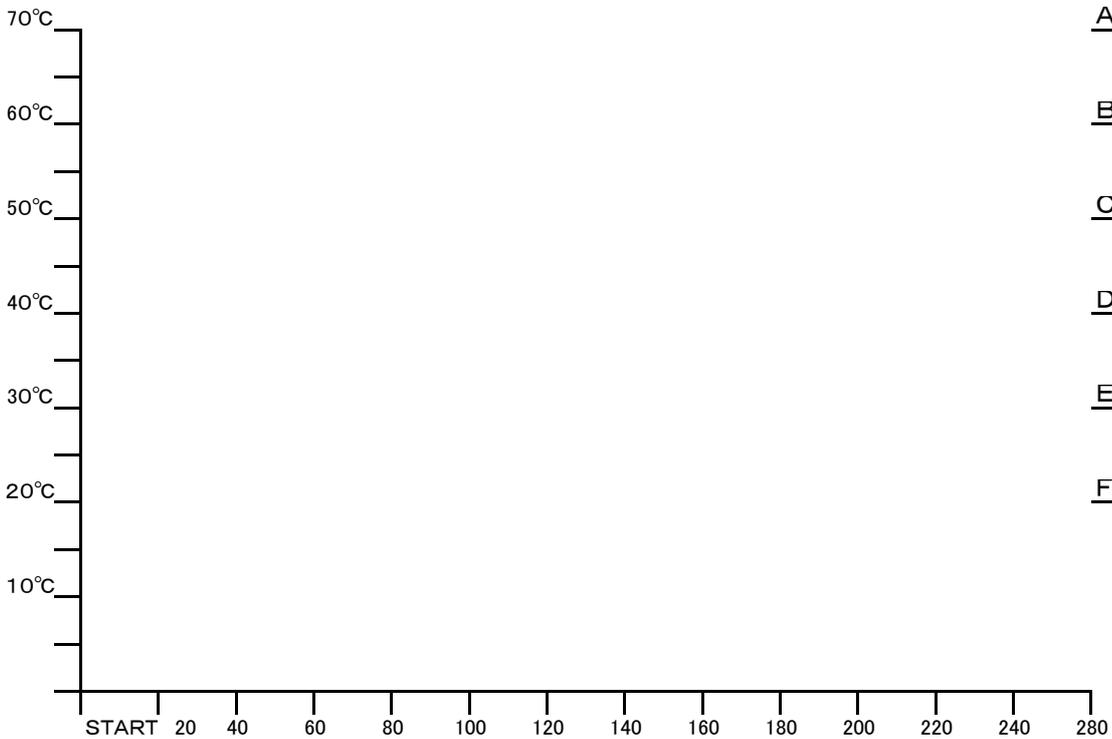
B _____

C _____

D _____

E _____

F _____



経過時間

ポンプ(立軸)振動測定表

工事名 _____

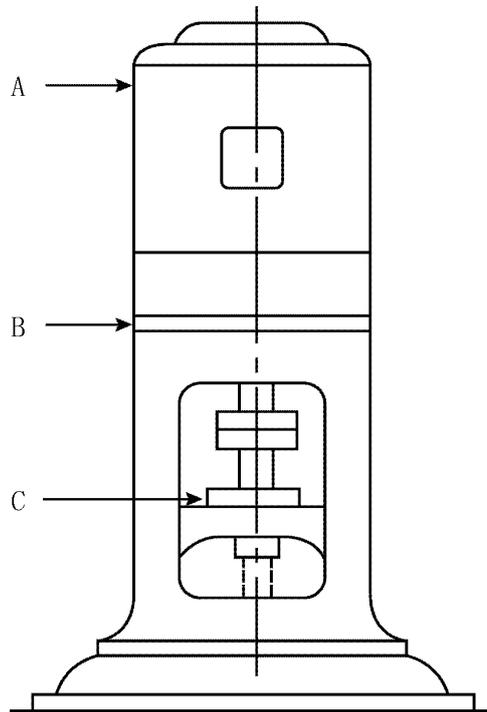
受注会社名 _____

気温 _____

測定者 _____

測定年月日 _____

ポンプ製造番号 _____



規格値:				単位: 1/1000mm(全振巾)		
測点 \ 項目	水平方向	垂直方向	軸方向	判定		摘要
				良	否	
A						
B						
C						

振動計メーカー・型番	製造番号	校正年月	校正有効年月日	摘要

ポンプ(横軸)振動測定表

工事名 _____

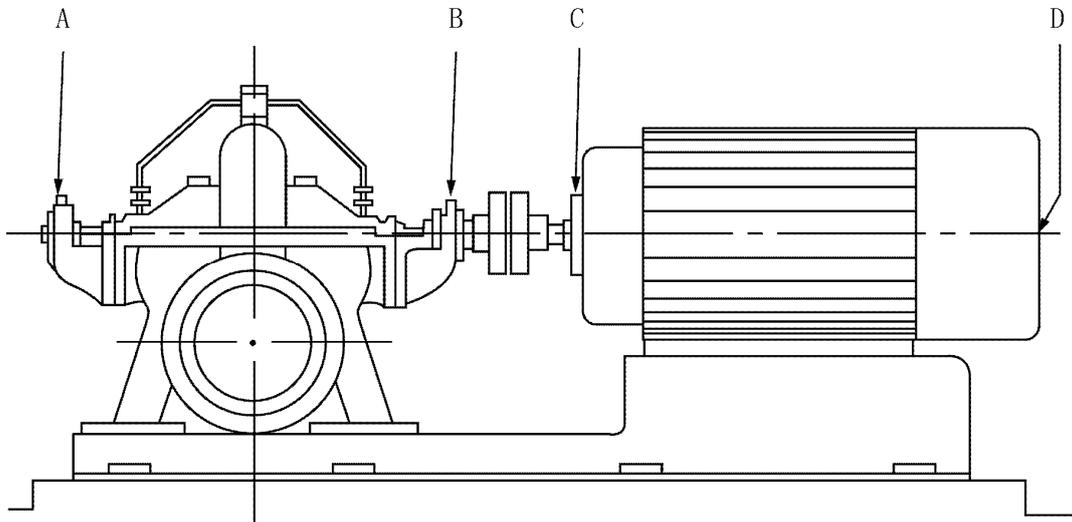
受注会社名 _____

気温 _____

測定者 _____

測定年月日 _____

ポンプ製造番号 _____



規格値:

単位: 1/1000mm(全振巾)

測点 \ 項目	水平方向	垂直方向	軸方向	判定		摘要
				良	否	
A						
B						
C						
D						

振動計メーカー・型番	製造番号	校正年月	校正有効年月日	摘要

ポンプ(横軸)振動測定表

工事名 _____

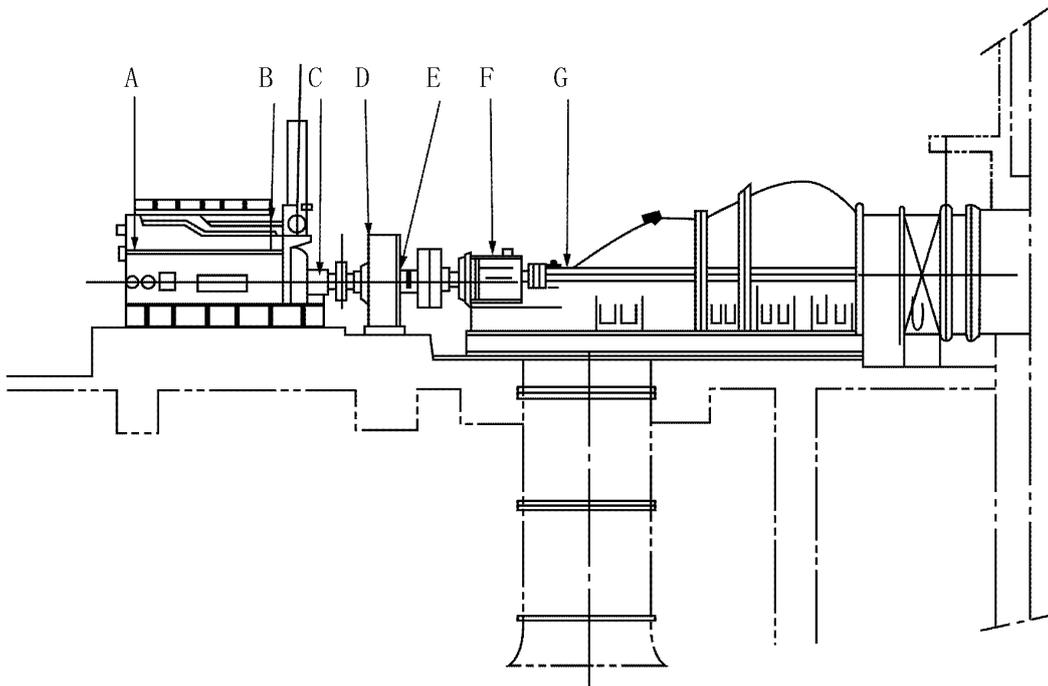
受注会社名 _____

気温 _____

測定者 _____

測定年月日 _____

ポンプ製造番号 _____



規格値:

単位: 1/1000mm(全振巾)

項目 測点	水平方向	垂直方向	軸方向	判定		摘要
				良	否	
A						
B						
C						
D						
E						
F						
G						

振動計メーカー・型番	製造番号	校正年月	校正有効年月日	摘要

クランク軸たわみ測定表

工事名 _____

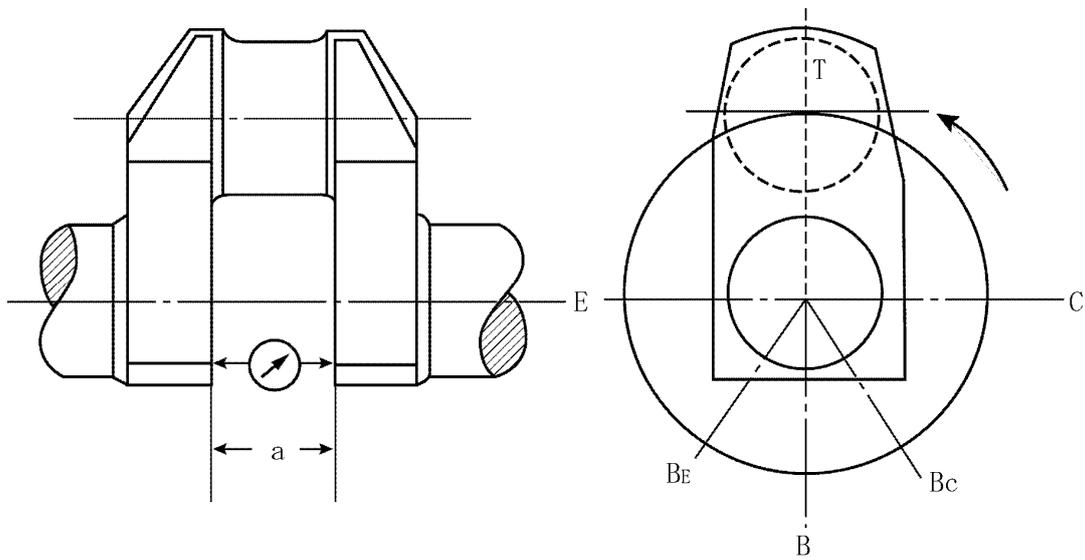
受注会社名 _____

気温 _____

測定者 _____

測定年月日 _____

機関型式、機関番号 _____



合否判定: (否の場合の事由: _____)							
規格値: _____ 単位: 1/1000mm(全振巾)							
気筒番号	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	摘要
測点							
B _c							
C							
T							
E							
B _E							
備考	1. クランク軸腕部aのたわみ量を計測する。ただしクランクピンをB _c の位置に置いたときの値を0とする。 2. +: クランク腕間隔の開く時、 -: クランク腕間隔の閉じる時 3. 直結時の計測値を示す。						

計測機器名称	製造番号	校正年月	校正有効年月日	摘要

電 気 工 作 物 試 験 記 録

工 事 名 _____

受注会社名 _____

測 定 者 _____

[試 験 記 録 内 容]

- 1 . 絶 縁 抵 抗 測 定 記 録
- 2 . 絶 縁 耐 力 試 験 記 録
- 3 . 接 地 抵 抗 測 定 記 録
- 4 . 保 護 繼 電 器 試 験 記 録

絶縁抵抗測定記録(/)

測定年月日: 年 月 日

天候: 気温: °C 湿度: %

No.	測定区間 (又は機械名)	電 圧 (V)	測定値 (MΩ)	規定値 (MΩ)	判 定		摘 要
					良	否	
使用測定器	名 称	定 格	型 式	番 号	製造者名及び製造年 (校正年月日又は校正有効期間)		

絶縁耐力試験記録(/)

測定年月日: 年 月 日

天候: 気温: °C 湿度: %

試験機器名	最大使用電圧 (V)	試験電圧 (V)	電圧計の読み		電流計の読み		試験時間 10分間	絶縁抵抗 大地間 (MΩ)	結果	摘要
			(V)	(V)	(mA)	(mA)				
							自 時 分 至 時 分	耐压前 耐压後		
							自 時 分 至 時 分	耐压前 耐压後		
							自 時 分 至 時 分	耐压前 耐压後		
							自 時 分 至 時 分	耐压前 耐压後		
							自 時 分 至 時 分	耐压前 耐压後		

試験電圧

試験回路接続図

使用試験器及び測定器

名称	定格	型式	番号	製造者名及び製造年 (校正年月日又は校正有効期間)

接地抵抗測定記録(/)

測定年月日: 年 月 日

天候: 気温: °C 湿度: %

No.	測定区間 (又は機械名)	接地種別	測定値 (MΩ)	規定値 (MΩ)	判定		摘要
					良	否	

接地系統図(受電設備を対象に接地線の種類、大きさ及び接地極の位置を付記する。)

使用測定器	名称	定格	型式	番号	製造者名及び製造年 (校正年月日又は校正有効期間)

保護継電器試験記録(/)

測定年月日: 年 月 日

天候: 気温: °C 湿度: %

試験回路				
回路名				
継電器	製造者			
	形式			
	番号			
	製造年月日			
既設定	タップ	At	At	At
	レバー	L	L	L
	動作時間	%(A)	%(A)	%(A)
試験タップ・レバー		At L	At L	At L
最小動作電流(A)				
試験電波 (%) (A)	(A) %	動作時間		
	(A) %			
	(A) %			
	(A) %			
	(A) %			
	(A) %			
設定	タップ	At	At	At
	レバー	L	L	L
	単体動作	%(A)	%(A)	%(A)
	連続動作	%(A)	%(A)	%(A)
絶縁抵抗(MΩ)				
結果		(CT) /5A	(CT) /5A	(CT) /5A
備考				
特性試験	(試験タップ・レバーにおいて)			