高　圧　ガ　ス　施　設　等　明　細　書

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 製造の目的 | 製　造設　備の種類 | 定置　移動 | 直接膨張式間　接　式ブライン(　 　 　) | 　　段圧縮　　元冷却ヒートポンプ | 往復動式回 転 式スクリュー式遠心式 | 水冷式空冷式蒸発式 | １日の冷凍能力 |
|  | ユニット型非ユニット型 | トン |
| 設計圧力（ＭＰａ） | 高 圧 部  | 低 圧 部  | 機器型式名 |   | 製造番号 |  |
| 圧縮機 | 記号 | 型式 | 気　　筒 | 回転数(ｒｐｍ) | ピストン押のけ量(ｍ３/ｈ) | 冷凍能力(ﾄﾝ) | 原動機(ｋＷ) | 台数 | 安全装置の種類 | 製作所名 |
| 径(mm) | 行程(mm) | 数 | 口径(mm) | 作動圧力(ＭＰａ) |
| Ａ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Ｂ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 容器及び凝縮器 | 記号 | 品　名 | 型　　式 | 鏡板厚外径×長さ×胴板厚×管板厚(ｍｍ) | 製作所名 | 台数 | 安全装置の種類 | 主 な材 料 |
| 口径 作動圧力 溶融(mm) (MPa) 　 温度 |
| ａ |  |  |  |  |  |  |  |
| ｂ |  |  |  |  |  |  |  |
| ｃ |  |  |  |  |  |  |  |
| ｄ |  |  |  |  |  |  |  |
|  ・溶接試験 容器の材料 | 記号 | 材 料試 験 |  | 溶接部非破壊試験の種別 | 試　験　年　月 | 試　験　場　所 |
| 引張 | 自由曲げ | 側曲げ | 裏曲げ | 衝撃 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 耐圧気密試験 | 記号 | 製 造 番 号 | 耐圧試験圧力(MPa) | 気密試験圧力(MPa) | 試　験　年　月 | 試　験　場　所 |
| 高圧部 | 低圧部 | 高圧部 | 低圧部 |
| Ａ |  |  |  |  |  |  |  |
| Ｂ |  |  |  |  |  |  |  |
| ａ |  |  |  |  |  |  |  |
| ｂ |  |  |  |  |  |  |  |
| ｃ |  |  |  |  |  |  |  |
| ｄ |  |  |  |  |  |  |  |
| 機器の気密試験 | 機器の構成(記号で記入) | 試験圧力(ＭＰａ) | 試 験 年 月 | 試 験 場 所 |  安全装置 上記以外の | 種　　　類 |
| 高圧部 | 低圧部 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| 機 器 製 造 業 者 | 所　在　地 |  |
| 会　社　名 |  |

 (備考１)「安全装置の種類」は略記号で記載する。バネ式安全弁：Ｓ，高圧遮断スイッチ：ＨＰ

　　　　　高低圧スイッチ：ＤＰ，可溶栓：ＦＰ，油圧スイッチ：ＯＰ，断水リレー：ＷＰ

 (備考２)容器の材料試験，溶接部試験，非破壊試験については，２０冷凍トン以上の冷凍機の場合に，適用項目のみを記載(冷凍則第６４条)

様式第２-２

　　施設の位置及び構造(付近の状況図)並びにブライン等共通状況を示す系統図(移動式の場合には，車輌番号，車種(名称)等)

|  |
| --- |
|  |

施設の基準

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 付近の火気 | 火気の区分 |  | 最小距離 |  |
| 警戒標 |  |
| 滞留しない構造 |  |
| 振動、衝撃、腐食等により冷媒ガスが漏洩しない構造 |  |
| 保安上重要なバルブ | 誤操作防止 |  | 表示 |  |
| 配管の流体名，方向 |  |
| 特記事項 |  |
| 施工業者 | 所 在 地 |  |
| 会 社 名 |  |
| 電話番号 |  | 作成担当者氏名 |  |
|

　備考１　毒性ガスを冷媒とする施設については、「消火器」、「放出管」、「警報設備」「除害設備」について，「特記事項」の欄に記入すること。