

## おしごと プロフィール

詳しくは動画をチェック!



入社5年目  
あらうち ともき  
**荒内 友樹さん**  
(宮城県農業高等学校 出身)

気泡緩衝材であるプチプチ®の製造を担当しています。原料を金型に流して機械で成形、品質を検査して倉庫に収めるまでが仕事です。新製品を正しく効率よくつくる方法を考えるときや、新しい機械が導入されたときなどは試行錯誤の連続ですが、壁を乗り越えるたびに、自分の成長と仕事のやりがいを実感します。

# 多彩な気泡緩衝材「プチ プチ®」に 確かな機能と“遊び心”を 詰め込んで

互いに教え合い、サポートし合える環境で、困ったときもすぐに相談できます。通常と違うことが起きた際には、意見を出し合って原因を探り、次に活かすようにしています。先輩からかけてもらった「失敗してもいいから挑戦してみよう」という言葉を大切にしており、今では私も後輩に同じ言葉を伝えています。



生産設備や加工機械も自社開発

国内シェア60%を誇る

プラスチック緩衝材のパイオニア企業

**Q** この会社の仕事内容は?

**A** 気泡緩衝材「プチプチ®」や同構造を応用した軽量剛性板「プラパール®」などを製造。プラパールは物流現場をはじめ、防音室や災害時のベッドなどに幅広く活用されています。

**Q** この仕事のスゴイところは?

**A** 「プチプチ®」は当社の登録商標で、同業界における国内シェア約60%。ハート型の「はあとぶち®」や、手で切れる「スパスパ®」など新商品も次々に生み出しています。

**Q** 仕事(会社)の魅力ポイントを教えて!

**A** 創業以来、食品や精密機器など、暮らしから産業までさまざまな大切なものを守る緩衝材を作っていました。また、地球を守るため、プラスチックを扱う企業として環境負荷を減らすよう取り組んでいます。

このほかにも、荒内さんに「職場環境」や「今後の目標」を聞いています。詳しくは動画をご覧ください!



川上産業株式会社

宮城県岩沼市下野郷字新関迎10-2(仙台工場)

0223-25-6781

<https://www.putiputi.co.jp>

代表取締役社長 安永圭佑

設立: 1976年5月

従業員数: 549名(2025年9月現在)

