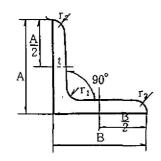
8-4 型鋼の標準寸法及び単位重量等

(1) 等辺山形鋼の標準寸法とその断面積,単位重量,断面特性(JIS-G3192)

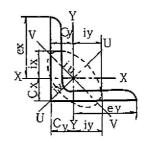


断面二次モーメント I = a i²

断面二次半径 $i = \sqrt{1/a}$

断面係数 Z= 1/e

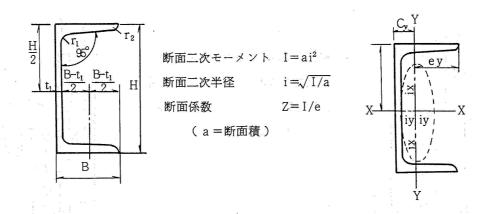
(a = 断面漬)



標準	断	ii寸法							44					考			
	ma			断面積	単位				参			20.2	_	75			
					重量	重心の	/位置	断	面二次	モーメン	チ		断面二	次半径		断面	係数
$A \times B$	t		_			CI	1		c	<u>a</u>			c	m		CI	n d
AAB	l b	rı	r	cnt .	kg/m	C _x	C,	Ι×	Ir	最大 [_y	最小 Ix	i×	i,	最大 iy	最小 ix	Z_x	Zy
25× 25	3	4	2	1.427	1.12	0.719	0.719	0.797	0.797	1.26	0.332	0.747	0.747	0.940	0.483	0.448	0.448
30×30	3	4	2	1.727	1.36	0.844	0.844	1.42	1.42	2.26	0.590	0.908	0.908	1.14	0.585	0.661	0.661
40× 40	3	4.5	2	2.336	1.83	1.09	1.09	3.53	3.53	5.60	1.46	1.23	1.23	1.55	0.790	1.21	1.21
40× 40	5	4.5	3	3.755	2.95	1.17	1.17	5.42	5.42	8.59	2.25	1.20	1.20	1.51	0.774	1.91	1.91
45×' 45 45× 45	5	6.5 6.5	3	3.492 4.302	2.71 3.38	1.24 1.28	1.24 1.20	6.50 7.91	6.50 7.91	10.3 12.5	2.70 3.29	1.36 1.36	1.36 1.36	1.72 1.71	0.880 0.874	2.00 2.46	2.00 2.46
45× 45 50× 50	4	6.5	3	3.892	3.06	1.37	1.37	9.06	9.06	14.4	3.76	1.53	1.53	1.71	0.983	2.40	2.40
50 × 50	5	6.5	3	4.802	3.77	1.41	1.41	11.1	11.0	17.5	4.58	1.52	1.52	1.91	0.976	3.08	3.08
50× 50	6	6.5	4.5	5.644	4,43	1.44	1.44	12.6	12.6	20.0	5.23	1.50	1,50	1.88	0.963	3.55	3.55
60× 60	4	6.5	3	4.692	3.68	1,61	1,61	16.0	16,0	25,4	6.62	1.85	1.85	2.33	1.19	3.66	3.66
60×60	5	6.5	3	5.802	4.55	1.66	1.66	19.6	19.6	31.2	8.09	1.84	1,84	. 2.32	1.18	4.52	4.52
65×65	5	8.5	3	6.367	5.00	1.77	1.77	25.3	25.3	40.1	10.5	1.99	1,99	2.51	1.28	5.35	5.35
65× 65	6	8.5	4	7.527	5.91	1.81	1.81	29.4	-29.4	46.6	12.2	1.98	1.98	2.49	1.27	6.26	6.26
65× 65	8	8.5	6	9.761	7.66	1.88	1.88	36.8	36.8	58.3	15.3	1.94	1.94	2.44	1.25	7.96	7.96
70× 70	6	8.5	4	8.127 8.727	6.38	1.93	1.93	37.1	37.1	59.8	15.3	2,14 2.30	2.14	2.69	1.37	7.33 8.47	7.33
75× 75 75× 75	6	8.5 8.5	6	12.69	6.85 9.96	2.06 2.17	2.06 2.17	46.1 64.4	46.1 64.4	73.2 102	19:0 26.7	2.25	2.30 2.25	2.90 2.84	1.48 1.45	12.1	8.47 12.1
75× 75	12	8.5	6	16.56	13.0	2.29	2.29	81.9	81.9	129	34.5	2.22	2.22	2.79	1.44	15.7	15.7
80× 80	6	8.5	4	9.327	7.32	2,18	2.18	56.4	56.4	89.6	23.2	2.46	2.46	3.10	1.58	9.70	9.70
90× 90	6	10	5	10.55	8.28	2.42	2.42	80.7	80.7	128	33.4	2.77	2.77	3.48	1.78	12.3	12.3
90× 90	7	10	5	12,22	9.59	2.46	2.46	93.0	93.0	148	38.3	2.76	2.76	3.48	1.77	14.2	14.2
90×90	10	. 10	7	17.00	13.3	2.57	2.57	125	125	199	51.7	2.71	2.71	3.42	1.74	19.5	19.5
90× 90	13	10	7	21.71	17.0	2.69	2.69	156	156	248	65.3	2.68	2.68	3.38	1.73	24.8	24.8
100×100	7	10	5	13.62	10.7	2.71	2.71	129	129	205	53.2	3.08	3.08	3.88	1.98	17.7	17.7
100×100 100×100	10 13	10 10	7	19.00 24.31	14.9 19.1	2.82 2.94	2.82 2.94	175 220	175 220	278 348	72.0 91.1	3.04 3.00	3.04 3.00	3.83	1.95 1.94	24.4 31.1	24,4 31.1
120×120	8:	12	5	18.76	14.7	3.24	3.24	258	258	410	106	3.71	3.71	4.67	2.38	29.5	29.5
130×130	9	12	6	22.74	17.9	3.53	3.53	366	366	583	150	4.01	4.01	5.06	2.57	38.7	38.7
130×130	12	12	8.5	29.76	23.4	3.64	3.64	467	467	743	192	3.96	5.69	5.00	2.54	49.9	49.9
130×130	15	12	8.5	36.75	28.8	3.76	3.76	568	568	902	234	3.93	3.93	4.95	2,53	61.5	61.5
150×150	12	14	7	34.77	27.3	4.14	4.14	740	740	1180	304	4.61	4.61	5.82	2.96	68.1	68.1
150×150	15	14	10	42.74	33.6	4.24	4.24	888	888	1410	365	4.56	4.56	5.75	2.92	82.6	82.6
150×150	19	14	10	53.38	41.9	4.40	4.40	1090	1090	1730	451	4.52	4.52	3.96	2.91	103	103
175×175 175×175	12 15	15 15	11 11	40.52 50.21	31.8 39.4	4.73 4.85	4.73 4.85	1170 1440	1170 1440	1860 2290	480 589	5.38 5.35	5.38	6.78 6.75	3.44	91.8 114	91.8
200×200	15 15	17	12	57.75	39.4 45.3	5.46	5.46	2180	2180	3470	891	6.14	5.35 6.14	7.75	3.42 3.93	150	114 150
200×200	20	17	12	76.00	59.7	5.67		2820	2820	4490	1160	6.09	6.09	7.68	3.90	197	197
200×200	25	17	12	93.75	73.6	5.86	5.86	3420	3420	5420	1410	6.04	6.04	7.61	3.88	242	242
250×250	25	24	12	119.4	93.7	7.10	7.10	6950	6950	11000	2860	7.63	7.63	9.62	4.90	388	388
250×250	35	24	18	162.6	128	7.45	7.45	9110	9110	14400	3790	7.49	7.49	9.42	4.83	519	519

定尺(m)は, 6.0 6.5 7.0 7.5 8.0 9.0 10. 11.0 12.0とする。

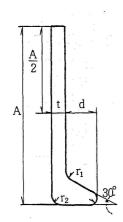
(2) みぞ形鋼の標準断面寸法とその断面積,単位重量,断面特性 (JIS-G3192)



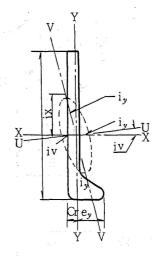
	*** 11.5						· · · · ·							
標準	標準断面寸法					単位			参			, , , , , ,	Ś	
min					断面積									
						重量	重心の		断面二次	モーメント	断面二	次半径	断面係数	
$H \times B$	tı	t ₂	\mathbf{r}_1	r ₂	cm²	kg/m	位	置cm	c	n²	c	m ·	cm²	
* ₀				. 1	CIII	kg/III	Cx	Су	Ix	I.	i×	iy	$Z_{\mathbf{x}}$	Zу
75× 40	5	7	8	4	8.818	6.92	0	1.28	75.3	12.2	2.92	1.17	20.1	4.47
100× 50	5	7.5	8	4	11.92	9.36	0	1.54	188	26.0	3.97	1.48	37,6	7.52
125× 65	6	8	8	4	17.11	13.4	0	1.90	424	61.8	4.98	1.90	67.8	13.4
150× 75	6.5	10	10	5	23.71	18.6	0	2.28	861	117	6.03	2.22	115	22.4
150× 75	9	12.5	15	7.5	30.59	24.0	0	2.31	1050	147	5.86	2.19	140	28.3
180× 75	7	10.5	11	5.5	27.20	21.4	0	2.13	1380	131	7.12	2.19	153	24.3
200× 80	7.5	11	12	6	31.33	24.6	0	2.21	1950	168	7.88	2.32	195	29.1
200× 90	8	13.5	14	7	38.65	30.3	0	2.74	2490	277	8.02	2.68	249	44.2
250× 90	9	13	14	7	44.07	34.6	0	2.40	4180	294	9.74	2.58	334	44.5
250× 90	11	14.5	17	8.5	51.17	40.2	0	2.40	4680	329	9.56	2.54	374	49.9
300× 90	9	13	14	7	48.57	38.1	0	2.22	6440	309	11.5	2.52	429	45.7
300× 90	10	15.5	19	9.5	55.74	43.8	0	2.34	7410	360	11.5	2.54	494	54.1
300× 90	12	16	19	9.5	61.90	48.6	0	2.28	7870	379	11.3	2.48	525	56.4
380×100	10.5	16	18	9	69.39	54.5	0	2.41	14500	535	14.5	2.78	763	70.5
380×100	13	16.5	18	9	78.96	62.0	0	2.33	15600	565	14.1	2.67	823	73.6
380×100	13	20	24	12	85.71	67.3	0	2.54	17600	655	14.3	2.76	926	87.8

定尺(m)は, 6.0 6.5 7.0 7.5 8.0 9.0 10.0 11.0 12.0とする。

(3) 球平形鋼の標準断面寸法とその断面積,単位重量,断面特性 (JIS-G3192)



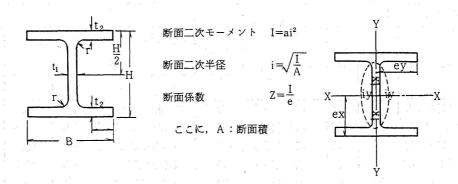
断面二次モーメント $I=ai^2$ 断面二次半径 $i=\sqrt{I/a}$ 断面係数 Z=I/e (a=断面積)



模		面寸	法		断面積	単 位		2 × 10	* - 1 ** 1	参					e sjes	考			
					重量	重心@ ci		断面二次モーメント cm²				断面二次半径 cm					断面係数 cm²		
A	t	d	rı	r ₂	cm²	kg/m	Cx	Су	Ιx	Iу	最大 Iy	最小 Ix	ix	iy	最大 iy	最小 ix	$\tan \alpha$	Z_{\star}	Zy
180	9.5	23	7	2	21.06	16.5	7.49	0.746	671	9.48	673	7.34	5.64	0.671	5.65	0.591	0.0568	63.8	3.79
200	10	26.5	8	2	25.23	19.8	8.16	0.834	997	15.1	1000	11.4	6.29	0.773	6.30	0.672	0.0611	84.2	5.35
230	11	30	9	2	31.98	25.1	9.36	0.927	1640	24.2	1680	18.3	7.24	0.870	7.25	0.755	0.0599	123	7.62
250	12	33	10	2	38.13	29.9	10.1	1.02	2360	35.2	2370	26.4	7.87	0.960	7.88	0.832	0.0612	159	10.1

定尺(血)は、6.0 6.5 7.0 7.5 8.0 9.0 10.0 11.0 12.0とする。

(4) H形鋼の標準断面寸法とその断面積,単位重量,断面特性 (JIS-G3192)



標	票準断面寸	法	mm	1	松五锤	単位		参	考				
呼称寸法					断面積	重量	断面二次	欠モーメ	断面二	次半径	断面	係 数	
(高さ×辺)	$H \times B$	t_1	t ₂	r	2	11	ント	cm²	C	m	c	m²	
(同ox地)					cm²	kg/m	Ix	Iy	ix	iy	Z_{x}	Zy	
100× 50	100× 50	5	7	8	11.85	9.30	187	14.8	3.98	1.12	37.5	5.91	
100×100	100× 100	6	8	10	21.90	17.2	383	134	4.18	2.47	76.5	26.7	
125×60	125× 60	6	8	9	16.84	13.2	413	29.2	4.95	1.32	66.1	9.73	
125×125	125×125	6.5	9	10	30.31	23.8	817	293	5.29	3.11	136	47.0	
150×75	150× 75	5	7	8	17.85	14.0	666	49.5	6.11	1.66	88.8	13.2	
150×100	148× 100	6	9	11	26.84	21.1	1020	151	6.17	2.37	138	30.1	
150×150	150× 150	7	10	11	40.14	31.5	1640	563	6.39	3.75	219	75.1	
175×90	175× 90	5	8	9	23.04	18.1	1210	97.5	7.26	2.06	139	21.7	
175×175	175× 175	7.5	11	12	51.21	40.2	2880	984	7.50	4.38	330	112	
200×100	198× 99	4.5	7	11	23.18	18.2	1580	114	8.26	2.21	160	23.0	
1	200× 100	5.5	8	11	27.16	21.3	1840	134	8.24	2.22	184	26.8	
200×150	194× 150	6	9	13	39.01	30.6	2690	507	8.30	3.61	277	67.6	
200×200	200× 200	8	12	13	63.53	49.9	4720	1600	8.62	5.02	472	160	
	* 200× 204	12	12	13	71.53	56.2	4980	1700	8.35	4.88	498	167	
250×125	248× 124	5	8	12	32.68	25.7	3540	255	10.4	2.79	285	41.1	
	250×125	6	9	12	37.66	29.6	4050	294	10.4	2.79	324	47.0	
250×175	244×175	7	11	16	56.24	44.1	6120	984	10.4	4.18	502	113	
250×250	250×250	9	14	16	92.18	72.4	10800	3650	10.8	6.29	867	292	
	* 250× 255	14	14	16	104.7	82.2	11500	3880	10.5	6.09	919	304	
300×150	298× 149	5.5	8	13	40.80	32.0	6320	442	12.4	3.29	424	59.3	
	300×150	6.5	9	13	46.78	36.7	7210	506	12.4	3.29	481	67.7	
300×200	294×200	8	12	18	72.38	56.8	11300	1600	12.5	4.71	771	160	
300×300	* 294× 302	12	12	18	107.7	84.5	16900	5520	12.5	7.16	1150	365	
	300×300	10	15	18	119.8	94.0	20400	6750	13.1	7.51	1360	450	
	300×305	15	15	18	134.8	106	21500	7100	12.6	7.26	1440	466	
350×175	346×174	6	9	14	52.68	41.4	11100	792	14.5	3.88	641	91.0	
	350×175	7	11	14	63.14	49.6	13600	984	14.7	3.95	775	112	
350×250	340×250	9	11	20	101.5	79.7	21700	3650	14.6	6.00	1280	292	
350×350	* 344× 348	10	16	20	146.0	115	33300	11200	15.1	8.78	1940	646	
	350×350	12	19	20	173.9	137	40300	13600	15.2	8.84	2300	776	
400× 200	396×199	7	11	16	72.16	56.6	20000	1450	16.7	4.48	. 1010	145	
	400× 200	8	13	16	81.12	66.0	23700	1740	16.8	4.54	1190	174	

H形鋼(つづき)

標	準断面寸	法	mm		断面積	単 位	参 考						
呼称寸法	$H \times B$	ti	t ₂	r		重量	断面二と	マモーメ cm²	断面二			係数	
(高さ×辺)					cm²	kg/m	I×	Iу	i×	iу	Z_{x}	Zy	
400× 300	390× 300	10	16	22	136.0	107	38700	7210	16.9	7.28	1980	481	
400× 400	* 388 × 402	15	15	22	178.5	140	49000	16300	16.6	9.54	2520	809	
	*394×398	11	18	22	186.8	147	56100	18900	17.3	10.1	2850	951	
e e	400× 400	13	21	22	218.7	172	66600	22100	17.5	10.1	3330	1120	
	*400× 408	21	21	22	250.7	197	70900	23800	16.8	9.75	3540	1170	
	*414× 405	18	28	22	295.4	232	92800	31000	17.7	10.2	4480	1530	
	* 428× 407	20	35	22	360.7	283	119000	39400	18.2	10.4	5570	1930	
7 4 1	* 458× 417	30	50	22	528.6	415	187000	60500	18.8	10.7	8170	2900	
	*498×432	45	70	22	770.1	605	298000	94400	19.7	11.1	12000	4370	
450× 200	446× 199	8	12	18	81.30	66.2	28700	1580	18.5	4.33	1290	159	
	450× 200	9	14	18	96.76	76.0	33500	1870	18.6	4.40	1490	187	
450× 300	440× 300	11	18	24	157.4	124	56100	8110	18.9	7.18	2550	541	
500× 200	496× 199	9	14	20	101.3	79.5	41900	1840	20.3	4.27	1690	185	
ž .	500× 200	10	16	20	114.2	89.6	47800	2140	20.5	4.33	1910	214	
	*506× 201	11	19	20	131.3	103	56500	2580	20.7	4.43	2230	257	
500× 300	482× 300	11	15	26	145.5	114	60400	6760	20.4	6.82	2500	451	
	488× 300	11	18	26	163.5	128	71000	8110	20.8	7.04	2910	541	
600× 200	596× 199	10	15	22	120.5	94.6	68700	1980	23.9	4.05	2310	199	
	600× 200	11	17	22	134.4	106	77600	2280	24.0	4.12	2590	228	
	*606× 201	12	20	22	152.5	120	90400	2720	24.3	4.22	2980	271	
600× 300	582× 300	12	17	28	174.5	137	103000	7670	24.3	6.63	3530	511	
	588× 300	12	20	28	192.5	151	118000	9020	24.8	6.85	4020	601	
	*594× 302	14	23	28	222.4	175	137000	10600	24.9	6.90	4620	701	
700× 300	1.0	13	20	28	211.5	166	172000	9020	28.6	6.53	4980	602	
	700× 300	13	24	28	235.5	185	201000	10800	29.3	6.78	5760	722	
800× 300	*792× 300	14	22	28	243.4	191	25400	9930	32.3	6.39	6410	662	
	800× 300	14	26	28	267.4	210	292000	11700	33.0	6.62	7290	782	
900× 300		15	23	28	270.9	213	345000		35.7	6.16	7760	688	
	900× 300	16	28	28	309.8	243	411000		36.4	6.39	9140	843	
	*912× 302	18	34	28	364.0	286	498000		37.0		10900	1040	

備考 1. 呼称寸法の同一わく内に属するものは、内のり高さが一定である。

^{2. *}印以外の寸法は、はん(汎)用品を示す。

^{3.} 長さ(L)の定尺(m)は6.0≦L20.0(0.5ピッチ)とする。