高　圧　ガ　ス　施　設　等　明　細　書

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 製造の目的 | | | 製　造  設　備  の種類 | | | | | | 定置　移動 | | | | | | | 直接膨張式  間　接　式  ブライン  (　 　 　) | | | 段圧縮  　　元冷却  ヒートポンプ | | | | | | 往復動式  回 転 式  スクリュー式遠心式 | | | | | | 水冷式  空冷式  蒸発式 | | | | １日の冷凍能力 | | |
|  | | | ユニット型  非ユニット型 | | | | | | | トン | | |
| 設計圧力  （ＭＰａ） | | | | 高 圧 部 | | | | | | | 低 圧 部 | | | | | 機器型式名 | | |  | | | | | | | | | | | 製造番号 | | | | |  | | |
| 圧  縮  機 | 記号 | 型式 | | | 気　　筒 | | | | | | | | | 回転数  (ｒｐｍ) | | | ピストン  押のけ量  (ｍ３/ｈ) | | | 冷凍  能力  (ﾄﾝ) | | | 原動機  (ｋＷ) | | | | 台  数 | | 安全装置の種類 | | | | | | | 製作所名 | |
| 径  (mm) | | | | 行程  (mm) | | | 数 | | 口径  (mm) | | | | 作動圧力  (ＭＰａ) | | |
| Ａ |  | | |  | | | |  | | |  | |  | | |  | | |  | | |  | | | |  | |  | | | |  | | |  | |
| Ｂ |  | | |  | | | |  | | |  | |  | | |  | | |  | | |  | | | |  | |  | | | |  | | |  | |
| 容器及び凝縮器 | 記号 | 品　名 | | | | | 型　　式 | | | | | 鏡板厚  外径×長さ×胴板厚×管板厚  (ｍｍ) | | | | | | | | | | 製作所名 | | | | 台数 | | 安全装置の種類 | | | | | | | | | 主 な  材 料 |
| 口径 作動圧力 溶融  (mm) (MPa) 　 温度 | | | | | | | | |
| ａ |  | | | | |  | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | |  | |  | | | | | | | | |  |
| ｂ |  | | | | |  | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | |  | |  | | | | | | | | |  |
| ｃ |  | | | | |  | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | |  | |  | | | | | | | | |  |
| ｄ |  | | | | |  | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | |  | |  | | | | | | | | |  |
| ・溶接試験  容器の材料 | 記号 | 材 料  試 験 | | | |  | | | | | | | | | | | | | 溶接部非破壊  試験の種別 | | | | | | 試　験　年　月 | | | | | | | | | 試　験　場　所 | | | |
| 引張 | | | | 自由曲げ | | | 側曲げ | | | 裏曲げ | | 衝撃 |
|  |  | | | |  | | | |  | | |  | | |  | |  |  | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | |
|  |  | | | |  | | | |  | | |  | | |  | |  |  | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | |
| 耐圧気密試験 | 記号 | 製 造 番 号 | | | | | | | | 耐圧試験圧力(MPa) | | | | | | | | 気密試験圧力(MPa) | | | | | | | 試　験　年　月 | | | | | | | | | 試　験　場　所 | | | |
| 高圧部 | | | | 低圧部 | | | | 高圧部 | | | 低圧部 | | | |
| Ａ |  | | | | | | | |  | | | |  | | | |  | | |  | | | |  | | | | | | | | |  | | | |
| Ｂ |  | | | | | | | |  | | | |  | | | |  | | |  | | | |  | | | | | | | | |  | | | |
| ａ |  | | | | | | | |  | | | |  | | | |  | | |  | | | |  | | | | | | | | |  | | | |
| ｂ |  | | | | | | | |  | | | |  | | | |  | | |  | | | |  | | | | | | | | |  | | | |
| ｃ |  | | | | | | | |  | | | |  | | | |  | | |  | | | |  | | | | | | | | |  | | | |
| ｄ |  | | | | | | | |  | | | |  | | | |  | | |  | | | |  | | | | | | | | |  | | | |
| 機器の気密試験 | 機器の構成  (記号で記入) | | | | | | | | | 試験圧力(ＭＰａ) | | | | | | | | 試 験 年 月 | | | | | | 試 験 場 所 | | | | | | | | 安全装置  上記以外の | | 種　　　類 | | | |
| 高圧部 | | | | 低圧部 | | | |
|  | | | | | | | | |  | | | |  | | | |  | | | | | |  | | | | | | | |  | | | |
|  | | | | | | | | |  | | | |  | | | |  | | | | | |  | | | | | | | |  | | | |
|  | | | | | | | | |  | | | |  | | | |  | | | | | |  | | | | | | | |  | | | |
| 機 器 製 造 業 者 | | | | | | | | 所　在　地 | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 会　社　名 | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

(備考１)「安全装置の種類」は略記号で記載する。バネ式安全弁：Ｓ，高圧遮断スイッチ：ＨＰ

　　　　　高低圧スイッチ：ＤＰ，可溶栓：ＦＰ，油圧スイッチ：ＯＰ，断水リレー：ＷＰ

(備考２)容器の材料試験，溶接部試験，非破壊試験については，２０冷凍トン以上の冷凍機の場合に，適用項目のみを記載(冷凍則第６４条)

様式第２-２

　　施設の位置及び構造(付近の状況図)並びにブライン等共通状況を示す系統図(移動式の場合には，車輌番号，車種(名称)等)

|  |
| --- |
|  |

施設の基準

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 付近の火気 | 火気の区分 | |  | | 最小距離 | | | |  | |
| 警戒標 |  | | | | | | | | | |
| 滞留しない構造 |  | | | | | | | | | |
| 振動、衝撃、腐食等  により冷媒ガスが漏洩しない構造 |  | | | | | | | | | |
| 保安上重要なバルブ | 誤操作防止 | | |  | | 表示 | | | |  |
| 配管の流体名，方向 |  | | | | | | | | | |
| 特記事項 |  | | | | | | | | | |
| 施工業者 | 所 在 地 |  | | | | | | | | |
| 会 社 名 |  | | | | | | | | |
| 電話番号 |  | | | | | 作成担当者氏名 |  | | |
|

　備考１　毒性ガスを冷媒とする施設については、「消火器」、「放出管」、「警報設備」「除害設備」について，「特記事項」の欄に記入すること。